# Sistemi di verniciatura a polvere per prestazioni anticorrosive di altissimo livello

RIPOL
the Power of Colour



# APPLICAZIONI DIVERSE RISULTATI UNIFORMI

RIPOL ha sviluppato rivestimenti in polvere anticorrosivi ad alte prestazioni per la protezione di acciaio, acciaio galvanizzato e alluminio. Le formulazioni sono progettate per incrementare la barriera protettiva del substrato, garantendo elevata resistenza agli agenti corrosivi, stabilità alle esposizioni prolungate e prestazioni affidabili anche in scenari ambientali severi.

CorroCare ABP
dual layer

quali steel coat
International Quality Label for Coated Steel

## Vantaggi

Formulati con resine epossidiche, i primer RIPOL garantiscono un'eccellente protezione anticorrosiva ai manufatti metallici:

- Eccellenti proprietà di adesione con il substrato e la finitura
- Eccellenti proprietà meccaniche
- Migliore resistenza alla corrosione, inclusa la corrosione filiforme
- Migliore effetto barriera
- Eccellente resistenza a prodotti chimici
- Facile da applicare e riutilizzare
- Buona velocità e reattività
- Buona copertura
- Ridotta usura materiali di consumo
- Buona stabilità di conservazione

## SUBSTRATI IN ACCIAIO - *Sistemi anticorrosivi conformi alla norma DIN EN ISO 12944-6*

| Cat. | Sp | Codice | Primer | Colore | Spessore | Green Cure | Cottura Completa | Finitura | Spessore | Spessore Totale | QSC | Classe Uv |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **C4-H** | M/C | **18LG1G69880** | Grigio | ± 7038* | > 60µ | === | 10@160° | **Serie 5** | > 80µ | >140µ | === | F1 QC1 |
| **C3-H** | M/C | **22LG1B00220** | Grigio | ± 7001* | > 60µ | === | 20-25@180° | **Serie 5** | > 80µ | >140µ | === | F1 QC1 |
| **C3-H** | M/C | **21LN1900520** | Nero | ± 9005 | > 60µ | === | 20-25@180° | **Serie 5** | > 80µ | >140µ | === | F1 QC1 |
| **C4-H** | M/C | **22LN1G61092** | Conduttivo | ± 9005 | > 60µ | 6-10@140° | 15-25@160° | **Serie 5** | > 80µ | >140µ | === | F1 QC1 |
| **C4-H** | M | **26LG1G00090** | CorroCare ABP | ± 7038 | > 60µ | 6-10@140° | 15-25@160° | **Serie 5** | > 80µ | >140µ | PE-0065 | F1 QC1 |
| **C4-H** | C | **26LG1G00090** | CorroCare ABP | ± 7038 | > 60µ | 6-10@140° | 15-25@160° | **Serie 5** | > 80µ | >140µ | PE-0064 | F1 QC1 |
| **C5-H** | M | **28LG1C29090** | Zincato | ± 7000 | > 60µ | 5@180° | 20@160° | **Serie 5** | > 80µ | >140µ | === | F1 QC1 |

## SUBSTRATI HDG - *Sistemi anticorrosivi conformi alla norma DIN EN ISO 12944-6*

| Cat. | Sp | Codice | Primer | Colore | Spessore | Green Cure | Cottura Completa | Finitura | Spessore | Spessore Totale | QSC | Classe Uv |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **C5** | M | **18LG1G69880** | Grigio | ± 7038* | > 60µ | === | 10@160° | **Serie 5** | > 80µ | >140µ | === | F1 QC1 |
| **C5-H** | M | **26LG1G00090** | CorroCare ABP | ± 7038 | > 60µ | 6-10@140° | 15-25@160° | **Serie 5** | > 80µ | >140µ | PE-0072 | F1 QC1 |

## SUBSTRATI IN ALLUMINIO

| Sp | Codice | Primer | Colore | Spessore | Green Cure | Cottura Completa | Finitura | Spessore | Spessore Totale | QSC | Classe Uv |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| C | **12LG1F268A2** | ALU | ± 7001 | > 60µ | === | 15-20@180° | **Serie 5** | > 80µ | >140µ | === | F1 QC1 |

***Cat.:*** *Categoria di corrosione;* ***HDG:*** *Acciaio zincato a caldo;* ***Sp:*** *Pretrattamento;* ***M/C:*** *Meccanico o Chimico – (Meccanico su acciaio: Sabbiatura Sa≥2,5 - Ra 6-12µ; Meccanico su HDG: Levigare/spazzare fino a rimuovere leggero strato superficiale del rivestimento di zincatura);* ***Green Cure:*** *Per ottimizzare l'adesione tra gli strati, si raccomanda una polimerizzazione parziale del primer (pre-cure) prima di applicare la finitura RIPOL Serie 5. Il rivestimento combinato deve essere completamente indurito in base alle condizioni di polimerizzazione della finitura; RIPOL* ***Serie 5:*** *Rivestimenti poliestere per architettura QUALICOAT Classe 1 - GSB Florida 1. Si raccomanda l'utilizzo di rivestimenti Superdurevoli Serie RIPOL 59L ogniqualvolta sia richiesta una maggiore ritenzione di colore e brillantezza. Durante l'esposizione alla luce solare seguire le istruzioni di polimerizzazione TDS;* ***QSC:*** *QUALISTEELCOAT ;* ***F1 QC1:*** *Florida 1 Qualicoat Classe 1.*

**Altri colori sono disponibili a pagina 3 di questa brochure.*

# CORROCARE PRIMER

***Protezione dalla corrosione ad altissima efficacia***

Primer a base epossidica esente da zinco formulato per essere utilizzato in sistemi Doppio Strato e ove sia richiesta una eccezionale e durevole protezione contro la corrosione di strutture in acciaio e acciaio zincato esposte a estreme condizioni ambientali. Protezione anticorrosiva fino alla categoria C5-H (ISO-12944-6/2). Testata e certificata in accordo alle specifiche “QUALISTEELCOAT” per i sistemi Doppio Strato.



# PRIMER SPECIALI

## PRIMER EPOSSIDICI

*Base universale epossidica con eccellente adesione tra gli strati*

| Codice | Finitura | Colore | |
|---|---|---|---|
| **22LG1B00220** | Liscio opaco | Grigio | ± 7004 |
| **22LG1701620** | Liscio opaco | Grigio | ± 7016 |
| **22LG1703520** | Liscio opaco | Grigio | ± 7035 |
| **22LN1900520** | Liscio opaco | Nero | ± 9005 |
| **22LS1101120*** | Liscio opaco | Avorio | ± 1011 |
| **22LW1F41620** | Liscio opaco | Bianco | ± 9016 |

***Prodotto certificato secondo gli standard Bundeswehr per applicazioni militari.*



## PRIMER ANTIGASSING OGF

*Primer ibrido epossidico/poliestere privo di zinco, resistente al degassamento, sviluppato per rivestire parti come fusioni o zincature*

| Codice | Finitura | Colore | |
|---|---|---|---|
| **18LG1G69880** | Satinato liscio | Grigio | ± 7038 |
| **18LG1H62580** | Satinato liscio | Grigio | ± 7035 |
| **18LG1H64380** | Satinato liscio | Grigio | ± 7016 |
| **18LN1H10980** | Satinato liscio | Nero | ± 9005 |
| **18LW1H58680** | Satinato liscio | Bianco | ± 9016 |

## PRIMER EPOSSIDICI ALTA COPERTURA

*Primer epossidici con copertura e adesione superiori sui bordi*

| Codice | Finitura | Colore | |
|---|---|---|---|
| **22LG1H62620** | Liscio opaco | Grigio | ± 7032 |
| **22LG1H70620** | Liscio opaco | Grigio | ± 7035 |

## PRIMER CONDUTTIVO

| Codice | Finitura | Colore |
|---|---|---|
| **22LN1G61092** | Liscio opaco | Nero |

# PRIMER 12LG1F26812

Sviluppato appositamente per il rivestimento di strutture in alluminio e per aumentare la protezione dalla corrosione filiforme. Da utilizzare con finiture esterne durevoli RIPOL Serie 5. Ha eccellenti proprietà meccaniche e può essere utilizzato anche come primer anticorrosione per superfici in acciaio. Finitura, liscia opaca, grigio ± RAL 7001.



# PRIMER PER CERCHI IN LEGA

Una vasta gamma di PRIMER ottimizzati per fornire la migliore base possibile per i successivi rivestimenti. Progettati per soddisfare tutte le applicazioni industriali (impianti verticali e orizzontali) e ideali per i trattamenti di diamantatura.

| Fam | Codice | Nome | Finitura | Brillantezza | Colore | Cottura | Caratteristiche |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| HEP | **12LG1F26812** | Primer Grigio | Liscio | Opaco | ± 7001 | 15-20@180° | |
| HEP | **12LN1H73012** | Primer Nero | Liscio | Opaco | ± 9004 | 15-20@180° | |
| HEP | **18LN1G22612** | Primer Nero | Liscio | Semi opaco | ± 9004 | 15-20@180° | IO |
| HEP | **18LN1H33512** | Primer Nero | Liscio | Semi opaco | ± 9004 | 15-20@180° | IO |
| HEP | **19LG1G602A2** | Primer Grigio | Liscio | Lucido | ± 7040 | 15-20@180° | |
| HEP | **19LG1H36012** | Primer Grigio | Liscio | Lucido | ± 7040 | 15-20@180° | IO |
| EPX | **22LG1B00220** | Primer Grigio | Liscio | Opaco | ± 7001 | 20@180° | |

**HEP:** *Sistema ibrido PE/EP;* **EPX:** *Sistema epossidico puro;* ***I*O:** *Impianto orizzontale.*



# CORROSIONE ATMOSFERICA DELL'ACCIAIO

La corrosione dell'acciaio è un fenomeno che provoca l'alterazione della superficie metallica a causa di reazioni chimiche o elettrochimiche che possono svilupparsi in condizioni meteorologiche avverse (pioggia, umidità, radiazioni solari) e per contatto con prodotti chimici o altre sostanze presenti nell'ambiente (inquinamento atmosferico). La corrosione può comportare necessità di procedure di ripristino particolarmente onerose, fino a determinare, nei casi estremi, l'esigenza di totale rifacimento del manufatto. Alla luce di queste semplici considerazioni, diviene evidente l'opportunità di scegliere metodi anticorrosivi in grado di assicurare una protezione durevole.

## PROTEZIONE ANTICORROSIONE - *Classificazione dei sistemi di rivestimento applicati all'acciaio secondo la norma DIN EN ISO 12944-6/2*

| Cat. | Rischio di corrosione | Ambienti esterni | Ambienti interni | Resistenza | | Test regime 1 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Classe | Anni | ISO-6270-1 | ISO-9227 |
| C1 | Molto basso | === | Edifici riscaldati con atmosfera pulita – uffici, negozi, scuole, alberghi | Bassa | 2-7 | === | === |
| | | | | Media | 7-15 | === | === |
| | | | | Alta | 15-25 | === | === |
| | | | | Molto alta | >25 | === | === |
| C2 | Basso | Ambienti con basso livello di inquinamento. Soprattutto aree naturali | Edifici non riscaldati dove può verificarsi condensa – depositi, locali sportivi | Bassa | 2-7 | === | === |
| | | | | Media | 7-15 | === | === |
| | | | | Alta | 15-25 | === | === |
| | | | | Molto alta | >25 | 240 | 480 |
| C3 | Medio | Ambienti urbani/industriali, modesto inquinamento da anidride solforosa. Zone costiere con bassa salinità | Locali di produzione con alta umidità e un certo inquinamento atmosferico – industrie alimentari, lavanderie, birrerie, caseifici | Bassa | 2-7 | 48 | 120 |
| | | | | Media | 7-15 | 120 | 240 |
| | | | | Alta | 15-25 | 240 | 480 |
| | | | | Molto alta | >25 | 480 | 720 |
| C4 | Alto | Aree industriali e zone costiere con moderata salinità | Impianti chimici, piscine, Cantieri nautici per imbarcazioni | Bassa | 2-7 | 120 | 240 |
| | | | | Media | 7-15 | 240 | 480 |
| | | | | Alta | 15-25 | 480 | 720 |
| | | | | Molto alta | >25 | 720 | 1440 |
| C5 | Molto alto | Aree industriali con alta umidità e atmosfera aggressiva con aree costiere con elevata salinità | Edifici o aree con condensa quasi permanente e con elevato inquinamento | Bassa | 2-7 | 240 | 480 |
| | | | | Media | 7-15 | 480 | 720 |
| | | | | Alta | 15-25 | 720 | 1440 |
| | | | | Molto alta | >25 | === | === |

***Cat.:*** *Categoria di corrosione;* ***ISO-6270-1:*** *Test di condensazione dell'acqua;* ***ISO-9227:*** *Test di nebbia salina.*

## RISPETTO DELL'AMBIENTE

Le vernici in polvere RIPOL sono eco-friendly, non contengono solventi e non rilasciano Composti Organici Volatili (COV) nell'ambiente. La polvere di ricircolo può essere recuperata con l'utilizzo di attrezzature idonee e riciclata nella polvere vergine. Tutti i prodotti RIPOL sono privi di metalli pesanti.

RIPOL
the Power of Colour




© RIPOL - 09 - 2026

Il nostro team di professionisti altamente qualificati è a vostra disposizione per assistervi nella progettazione di rivestimenti idonei a soddisfare le vostre specifiche.

**Italia**
**RIPOL Srl**
**Sede operativa**
Via Donatori del Sangue, 25/A
I-20010 Santo Stefano Ticino – Milano
Tel.+39 02 97 48 41 1
sales@ripol.com
**Sede legale**
Via Tiziano, 32
I-20145 Milano

**Germania**
**RIPOL GmbH**
Wahlwiesenstraße, 3
D-71711 Steinheim
Tel. +49 (0) 7144 8820 686
info-DE@ripol.com

**Spagna**
**Recubrimientos Termondurecibles**
**RIPOL, SLU**
Carrer d'Osona, 2
E-08820 El Prat de Llobregat - Barcellona
Tel. +34 93 522 74 74
info-ES@ripol.com

**Polonia**
**RIPOL Farby Proszkowe Sp. z o. o.**
Domaniewska, 44
PL-02-672 Varsavia
Tel. +48 22 430 9660
info-PL@ripol.com

**Olanda**
**RIPOL Poedercoatings B.V.**
The Base B
Evert van de Beekstraat 1-104
NL-1118 CN Schiphol
info-NL@ripol.com

**Svizzera**
**RIPOL Sagl**
Via Nassa, 5
CH-6900 Lugano
Tel. +41 (0) 78 609 96 20
info-CH@ripol.com