

**Sistemas de recubrimiento
en polvo para prestaciones
anticorrosivas del más alto nivel**

RIPOL
the **Power** of **Colour**



APLICACIONES DIVERSAS RESULTADOS UNIFORMES

RIPOL ha desarrollado recubrimientos anticorrosivos de alto rendimiento para la protección de una amplia gama de sustratos metálicos, como acero, acero galvanizado y aluminio. Las formulaciones están diseñadas para aumentar la barrera protectora del sustrato, garantizando una elevada resistencia a los agentes corrosivos, estabilidad frente a exposiciones prolongadas y un rendimiento fiable incluso en condiciones ambientales severas.



Ventajas

Formulados con resinas epoxi, los primers RIPOOL garantizan una excelente protección anticorrosiva de los componentes metálicos:

- Excelentes propiedades de adherencia con el sustrato y el acabado
- Excelentes propiedades mecánicas
- Mejor resistencia a la corrosión, incluida la de tipo filiforme
- Mejor efecto de barrera
- Excelente resistencia contra productos químicos
- Fácil de aplicar y reutilizar
- Buena velocidad y reactividad
- Buena cobertura
- Reducción del desgaste de los materiales de consumo
- Buena estabilidad de conservación

SUSTRATOS DE ACERO - Sistemas anticorrosivos conformes a DIN EN ISO 12944-6

Cat.	Sp	Código	Imprimación	Color	Espesor	Green Cure	Curado Completo	Acabado	Espesor	Espesor Total	QSC	Clase Uv
C4-H	M/C	18LG1G69880	Gris	± 7038*	> 60μ	===	10@160°	S5	> 80μ	>140μ	===	F1 QC1
C3-H	M/C	22LG1B00220	Gris	± 7001*	> 60μ	===	20-25@180°	S5	> 80μ	>140μ	===	F1 QC1
C3-H	M/C	21LN1900520	Negro	± 9005	> 60μ	===	20-25@180°	S5	> 80μ	>140μ	===	F1 QC1
C4-H	M/C	22LN1G61092	Conductor	± 9005	> 60μ	6-10@140°	15-25@160°	S5	> 80μ	>140μ	===	F1 QC1
C4-H	M	26LG1G00090	CorroCare ABP	± 7038	> 60μ	6-10@140°	15-25@160°	S5	> 80μ	>140μ	PE-0065	F1 QC1
C4-H	C	26LG1G00090	CorroCare ABP	± 7038	> 60μ	6-10@140°	15-25@160°	S5	> 80μ	>140μ	PE-0064	F1 QC1
C5-H	M	28LG1C29090	Zinc	± 7000	> 60μ	5@180°	20@160°	S5	> 80μ	>140μ	===	F1 QC1

SUSTRATOS HDG - Sistemas anticorrosivos conformes a DIN EN ISO 12944-6

Cat.	Sp	Código	Imprimación	Color	Espesor	Green Cure	Curado Completo	Acabado	Espesor	Espesor Total	QSC	Clase Uv
C5	M	18LG1G69880	Gris	± 7038*	> 60μ	===	10@160°	S5	> 80μ	>140μ	===	F1 QC1
C5-H	M	26LG1G00090	CorroCare ABP	± 7038	> 60μ	6-10@140°	15-25@160°	S5	> 80μ	>140μ	PE-0072	F1 QC1

SUSTRATOS DE ALUMINIO

Sp	Código	Imprimación	Color	Espesor	Green Cure	Curado Completo	Acabado	Espesor	Espesor Total	QSC	Clase Uv
C	12LG1F268A2	ALU	± 7001	> 60μ	===	15-20@180°	S5	> 80μ	>140μ	===	F1 QC1

Cat.: Categoría de corrosión; **HDG:** Acero galvanizado en caliente; **Sp:** Pretratamiento; **M/C:** Mecánico o Químico – (Mecánico su acero: Arenado Sa ≥ 2,5 - Ra 6-12μ; Mecánico su HDG: Pulir/barrer mediante chorreado la capa superficial del recubrimiento galvanizado); **Green Cure:** para optimizar la adherencia entre capas, se recomienda un curado parcial de la imprimación (pre-cure) antes de aplicar el acabado RIPOOL Serie 5. El sistema de recubrimiento combinado se debería curar totalmente según la ventana de curado del acabado; **S5:** Serie 5 RIPOOL - Recubrimientos PE arquitectura QUALICOAT Clase 1 - GSB Florida 1. Para mayor retención de color y brillo se recomienda el uso de acabados superdurables RIPOOL Serie 59L; **QSC:** QUALISTEELCOAT; **F1 QC1:** Florida 1 Qualicoat Clase 1.

*Hay otros colores disponibles en la página 3 de este folleto.

CORROCARE PRIMER

Protección anticorrosiva de altísima eficacia

Imprimación base Epoxi libre de Zinc formulada para su utilización en sistemas de Doble Capa y donde se requiera una protección excepcional y duradera contra la corrosión en estructuras de acero y acero galvanizado expuestas a condiciones ambientales extremas. Protección anticorrosiva hasta la categoría C5-H (ISO 12944-6/2). Ensayado y certificado conforme a las especificaciones QUALISTEELCOAT para sistemas de Doble Capa.



PRIMERS ESPECIALES

IMPRIMACIONES EPOXIÁDICAS

Base epoxi universal con excelente adhesión entre capas

Código	Acabado	Color
22LG1B00220	Liso mate	Gris ± 7004
22LG1701620	Liso mate	Gris ± 7016
22LG1703520	Liso mate	Gris ± 7035
22LN1900520	Liso mate	Negro ± 9005
22LS1101120*	Liso mate	Marfil ± 1011
22LW1F41620	Liso mate	Blanco ± 9016

*Producto certificado conforme a los estándares Bundeswehr para aplicaciones militares.



IMPRIMACIONES ANTIGASSING OGF

Primer híbrido epoxi/poliéster sin zinc, resistente a la desgasificación, desarrollado para recubrir piezas como fundiciones o galvanizados

Código	Acabado	Color
18LG1G69880	Satinado Liso	Gris ± 7038
18LG1H62580	Satinado Liso	Gris ± 7035
18LG1H64380	Satinado Liso	Gris ± 7016
18LN1H10980	Satinado Liso	Negro ± 9005
18LW1H58680	Satinado Liso	Blanco ± 9016

PRIMERS EPÓXICOS DE ALTA CUBRICIÓN

Primers epóxicos con cobertura superior y excelente adhesión en los bordes

Código	Acabado	Color
22LG1H62620	Liso mate	Gris ± 7032
22LG1H70620	Liso mate	Gris ± 7035

IMPRIMACIONES CONDUCTIVO

Código	Acabado	Color
22LN1G61092	Liso mate	Negro

PRIMER 12LG1F26812

Diseñado específicamente para el recubrimiento de estructuras de aluminio y el aumento de la protección contra la corrosión filiforme. Se suele utilizar con acabados durables RIPOD Serie 5. De excelentes propiedades mecánicas, además puede ser utilizado como imprimador de anticorrosión para superficies de acero. Acabado, liso mate, color gris ± RAL 7001.

IMPRIMACIÓN LLANTAS AUTOMOCIÓN

Una extensa gama de imprimaciones implementados para ofrecer una base primaria inmejorable para posteriores recubrimientos. Diseñados para satisfacer cualquier necesidad industrial (instalaciones verticales y horizontales) y excelentes en tratamientos de diamantado.



Fam	Código	Nombre	Acabado	Brillo	Color	Curado	Aplicaciones
HEP	12LG1F26812	Imprimación Gris	Liso	Mate	± 7001	15-20@180°	
HEP	12LN1H73012	Imprimación Negro	Liso	Mate	± 9004	15-20@180°	
HEP	18LN1G22612	Imprimación Negro	Liso	Semi-Mate	± 9004	15-20@180°	IH
HEP	18LN1H33512	Imprimación Negro	Liso	Semi-Mate	± 9004	15-20@180°	IH
HEP	19LG1G602A2	Imprimación Gris	Liso	Brillante	± 7040	15-20@180°	
HEP	19LG1H36012	Imprimación Gris	Liso	Brillante	± 7040	15-20@180°	IH
EPX	22LG1B00220	Imprimación Gris	Liso	Mate	± 7001	20@180°	

HEP: Sistemas ibridos base PE/EP; EPX: Base epoxi; IH: Instalaciones horizontales



CORROSIÓN ATMOSFÉRICA DEL ACERO AL CARBONO

La corrosión del acero es un fenómeno que provoca la alteración de la superficie metálica provocado por reacciones químicas o electroquímicas que pueden crearse con condiciones meteorológicas adversas (lluvia, humedad, radiaciones solares) y por contacto con productos químicos u otras sustancias presentes en el ambiente (contaminación atmosférica). La corrosión puede implicar la exigencia de aplicar procedimientos de restauración especialmente gravosos, hasta el punto de determinar, en casos extremos, la reconstrucción total del producto. Teniendo en cuenta estas simples consideraciones, es evidente la necesidad de elegir métodos anticorrosivos que sean capaces de garantizar una protección duradera.

PROTECCIÓN ANTICORROSIÓN - Clasificación de los sistemas de recubrimiento aplicados al ARCE según la norma DIN EN ISO 12944-6/2

Cat.	Riesgo de corrosión	Exteriores	Interiores	Durabilidad		Prueba del régimen 1	
				Clase	Años	ISO-6270-1	ISO-9227
C1	Muy bajo	===	Edificios con calefacción y ambiente limpio: oficinas, tiendas, escuelas, hoteles	Baja	2-7	===	===
				Media	7-15	===	===
				Alta	15-25	===	===
				Muy alta	>25	===	===
C2	Bajo	Entornos con bajo nivel de contaminación. Especialmente zonas naturales	Edificios sin calefacción donde puede producirse condensación: almacenes, instalaciones deportivas	Baja	2-7	===	===
				Media	7-15	===	===
				Alta	15-25	===	===
				Muy alta	>25	240	480
C3	Moderado	Entornos urbanos/industriales, contaminación moderada por dióxido de azufre. Zonas costeras con baja salinidad.	Locales de producción con alta humedad y cierta contaminación atmosférica: industrias alimentarias, lavanderías, cervecerías, queserías	Baja	2-7	48	120
				Media	7-15	120	240
				Alta	15-25	240	480
				Muy alta	>25	480	720
C4	Alto	Áreas industriales y zonas costeras con salinidad moderada	Plantas químicas, piscinas, astilleros para embarcaciones	Baja	2-7	120	240
				Media	7-15	240	480
				Alta	15-25	480	720
				Muy alta	>25	720	1440
C5	Muy alto	Áreas industriales con alta humedad y atmósfera agresiva, con zonas costeras con elevada salinidad	Edificios o áreas con condensación casi permanente y con elevada contaminación	Baja	2-7	240	480
				Media	7-15	480	720
				Alta	15-25	720	1440
				Muy alta	>25	===	===

Cat.: Categoría de corrosión; **ISO-6270-1:** Prueba de condensación agua; **ISO-9227:** Prueba de niebla salina.

RESPECTO POR EL MEDIO AMBIENTE

Las pinturas en polvo RIPOL son ecológicas, no contienen disolventes y no liberan compuestos orgánicos volátiles (COV) al medio ambiente. El polvo reciclado puede recuperarse con el uso de equipos adecuados y reciclarse en polvo virgen. Todos los productos RIPOL están libres de metales pesados.





the **Power of Colour**



© RIPOL - 09 - 2026



Nuestro equipo de profesionales altamente cualificados está a su disposición para asesorarle en el proyecto de recubrimientos idóneos a sus necesidades.



Italia RIPOL Srl

Oficinas

Via Donatori del Sangue, 25/A
I-20010 Santo Stefano Ticino – Milan
Tel. +39 02 97 48 41 1
sales@ripol.com

Domicilio fiscal

Via Tiziano, 32
I-20145 Milan

Alemania

RIPOL GmbH

Wahlwiesenstraße, 3
D-71711 Steinheim
Tel. +49 (0) 7144 8820 686
info-DE@ripol.com

España

Recubrimientos Termondurecibles

RIPOL, SLU

Carrer d'Osona, 2
E-08820 El Prat de Llobregat - Barcelona
Tel. +34 93 522 74 74
info-ES@ripol.com

Polonia

RIPOL Farby Proszkowe Sp. z o. o.

Domaniewska, 44
PL-02-672 Varsavia
Tel. +48 22 430 9660
info-PL@ripol.com

Países Bajos

RIPOL Poedercoatings B.V.

The Base B
Evert van de Beekstraat 1-104
NL-1118 CN Schiphol
info-NL@ripol.com

Suiza

RIPOL Sagl

Via Nassa, 5
CH-6900 Lugano
Tel. +41 (0) 78 609 96 20
info-CH@ripol.com