

**Pulverbeschichtungssysteme
für Korrosionsschutz auf
höchstem Niveau**

RIPOL
the **Power** of **Colour**



VERSCHIEDENSTE ANWENDUNGEN KONSTANTE ERGEBNISSE

RIPOL hat Korrosionsschutz-Pulver-Lacksysteme entwickelt, um eine Vielzahl von Metallsubstraten wie Stahl, verzinkten Stahl und Aluminium gegen die verschiedenen äußeren Einflüsse der Korrosion zu schützen.



Vorteile

Die hochwertigen Epoxid-Grundierungen von RIPOL verleihen Ihrem Produkt zusätzliche Schutzseigenschaften:

- Ausgezeichnete Haftungseigenschaften zum Substrat und der Deckschicht
- Verbesserte Barriere- /Versiegelungswirkung
- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften
- Verbesserte Steinschlagbeständigkeit
- Verbesserte Korrosionsbeständigkeit
- Verbesserter Schutz gegen Filiform-Korrosion
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Chemikalien
- Einfache Applikation und Recycling
- Gutes Fließverhalten und Reaktivität
- Gute Kantenabdeckung
- Reduzierter Verschleiß der Applikationsausrüstung
- Gute Lagerstabilität

STAHL-SUBSTRATE - Korrosionsschutzsysteme gemäß DIN EN ISO 12944-6

Kat.	Sp	Code	Grundierung	Farbton	Dicke	Green Cure	Vollständiges Garen	Oberfläche	Dicke	Gesamtdicke	QSC	UV-KI
C4-H	M/C	18LG1G69880	Graue	± 7038*	> 60µ	===	10@160°	S5	> 80µ	>140µ	===	F1 QC1
C3-H	M/C	22LG1B00220	Graue	± 7001*	> 60µ	===	20-25@180°	S5	> 80µ	>140µ	===	F1 QC1
C3-H	M/C	21LN1900520	Schwarze	± 9005	> 60µ	===	20-25@180°	S5	> 80µ	>140µ	===	F1 QC1
C4-H	M/C	22LN1G61092	Leitfähige	± 9005	> 60µ	6-10@140°	15-25@160°	S5	> 80µ	>140µ	===	F1 QC1
C4-H	M	26LG1G00090	CorroCare ABP	± 7038	> 60µ	6-10@140°	15-25@160°	S5	> 80µ	>140µ	PE-0065	F1 QC1
C4-H	C	26LG1G00090	CorroCare AB	± 7038	> 60µ	6-10@140°	15-25@160°	S5	> 80µ	>140µ	PE-0064	F1 QC1
C5-H	M	28LG1C29090	Verzinkte	± 7000	> 60µ	5@180°	20@160°	S5	> 80µ	>140µ	===	F1 QC1

HDG-SUBSTRATE - Korrosionsschutzsysteme gemäß DIN EN ISO 12944-6

Kat.	Sp	Code	Grundierung	Farbton	Dicke	Green Cure	Vollständiges Garen	Oberfläche	Dicke	Gesamtdicke	QSC	UV-KI
C5	M	18LG1G69880	Graue	± 7038*	> 60µ	===	10@160°	S5	> 80µ	>140µ	===	F1 QC1
C5-H	M	26LG1G00090	CorroCare AB	± 7038	> 60µ	6-10@140°	15-25@160°	S5	> 80µ	>140µ	PE-0072	F1 QC1

ALUMINIUMSUBSTRATE

Sp	Code	Grundierung	Farbton	Dicke	Green Cure	Vollständiges Garen	Oberfläche	Dicke	Gesamtdicke	QSC	UV-KI
C	12LG1F268A2	ALU	± 7001	> 60µ	===	15-20@180°	S5	> 80µ	>140µ		F1 QC1

Kat.: Korrosivitätskategorien; **HDG:** Feuerverzinken; **Sp:** Vorbehandlung; **M/C:** Mechaniker oder Chemisch – (Mechaniker Stahl: Sandstrahlen Sa ≥ 2,5 - Ra 6-12µ; Mechaniker HDG: answeepen der Zinkschicht); **Green Cure:** Bei Verwendung im 2-Schicht-Aufbau sollte die Grundierung nur teilweise eingebrannt werden, damit das Produkt angeliert und einen gleichmäßigen Film ausbildet. Das Bauteil ist dann bereit für die RIPOL-Decklackapplikation, gefolgt von einem zweiten, vollständigem Einbrennen für beide Beschichtungen; **S5:** Serie 5 RIPOL - Fassadenpolyester QUALICOAT Klasse1 + GSB Standard. Einsatz von RIPOL Serie 59L Hochwetterfest für höherwertige Farbton-, Glanzgrad- und UV-Stabilität; **QSC:** QUALISTEELCOAT; **F1 QC1:** Florida 1 Qualicoat Klasse 1.

*Weitere Farben finden Sie auf Seite 3 dieser Broschüre.

CORROCARE GRUNDIERUNG

Hochleistungsschutz mit hervorragender Korrosionsbeständigkeit

Zinkfreie Epoxid-Grundierung, die für den Einsatz in Zweischichtsystemen entwickelt wurde, um Pulverbeschichtungssysteme für überlegenen Langzeit-Korrosionsschutz auf Stahl und verzinkten Substraten (HDG) zu liefern, die den härtesten Umweltbedingungen ausgesetzt sind. Korrosionsschutz bis Klasse C5-H nach ISO 12944-6/2. Geprüft und zugelassen nach dem Gütesiegel «QUALISTEELCOAT» für den 2-Schicht-Aufbau.



SPEZIELLE GRUNDIERUNGEN

PRIMER GRUNDIERUNG EPOXIDE

Universelle Epoxidgrundierung mit ausgezeichneter Haftung zwischen den Schichten

Code	Oberfläche	Farbton
22LG1B00220	Glatt Matt	Grau ± 7004
22LG1701620	Glatt Matt	Grau ± 7016
22LG1703520	Glatt Matt	Grau ± 7035
22LN1900520	Glatt Matt	Schwarz ± 9005
22LS1101120*	Glatt Matt	Elfenbein ± 1011
22LW1F41620	Glatt Matt	Weiß ± 9016

*Produkt gemäß den Standards der Bundeswehr für militärische Anwendungen zertifiziert.

PRIMER ANTIGASSING OGF

Zinkfreier, ausgasungsbeständiger Hybrid-Primer auf Epoxid-/Polyesterharzbasis, entwickelt für die Beschichtung von Gussteilen oder verzinkten Teilen

Code	Oberfläche	Farbton
18LG1G69880	Glatt satiniert	Grau ± 7038
18LG1H62580	Glatt satiniert	Grau ± 7035
18LG1H64380	Glatt satiniert	Grau ± 7016
18LN1H10980	Glatt satiniert	Schwarz ± 9005
18LW1H58680	Glatt satiniert	Weiß ± 9016

EPOXID-GRUNDIERUNGEN MIT HOHER DECKKRAFT

Epoxid-Grundierung mit ausgezeichneter Deckkraft und Haftung auf Kanten

Code	Oberfläche	Farbton
22LG1H62620	Glatt Matt	Grau ± 7032
22LG1H70620	Glatt Matt	Grau ± 7035

LEITFÄHIGE GRUNDIERUNG

Code	Oberfläche	Farbton
22LN1G61092	Glatt Matt	Schwarz



GRUNDIERUNG 12LG1F26812

Epoxid-Polyester-basierende Grundierung gegen Filiform-Korrosion für Aluminium und Aluminium-Legierungen zur Verwendung im Aufbau mit RIPOLE Serie 5 Polyester-Deckpulvern. Das Produkt bietet exzellente mechanische Eigenschaften und kann auch als Korrosionsschutz-grundierung für Stahlbauteile verwendet werden. Es kann auch als Decklack für Innenraumanwendungen eingesetzt werden. Oberfläche: Glatt Matt - Farbton: Grau – ca. RAL 7001.



GRUNDIERUNG FÜR ALUFELGEN

RIPOLE bietet eine große Auswahl an speziell modifizierten Grundierungen für Aluminiumfelgen, die die bestmögliche Basis für die nachfolgenden Lackaufbauten darstellt. Die Produkte wurden speziell für horizontale und vertikale Applikation sowie Diamantschneidarbeiten entwickelt.

Fam	Code	Grundierung	Oberfläche	Brillanz	Farbton	Kochen	Eigenschaften
HEP	12LG1F26812	Graue	Glatt	Undurchsichtig	± 7001	15-20@180°	
HEP	12LN1H73012	Schwarze	Glatt	Undurchsichtig	± 9004	15-20@180°	
HEP	18LN1G22612	Schwarze	Glatt	Halbtransparent	± 9004	15-20@180°	HS
HEP	18LN1H33512	Schwarze	Glatt	Halbtransparent	± 9004	15-20@180°	HS
HEP	19LG1G602A2	Graue	Glatt	Glänzend	± 7040	15-20@180°	
HEP	19LG1H36012	Graue	Glatt	Glänzend	± 7040	15-20@180°	HS
EPX	22LG1B00220	Graue	Glatt	Undurchsichtig	± 7001	20@180°	

HEP: Epoxid-Polyester-basierendes Systems; EPX: Epoxid-basierendes Systems; HS: Horizontales System.



ATMOSPHERISCHE KORROSION VON STAHL

Korrosion ist ein Angriff auf Metalle aufgrund chemischer oder elektrochemischer Reaktionen, die sich aus der Einwirkung von Unwettern, Feuchtigkeit, chemischen Produkten oder anderen in der Umwelt vorhandenen Stoffen, wie Luftverschmutzung, Sonneneinstrahlung oder Starkregen, ergeben. Die Korrosion von Stahlbauteilen führt zu hohen Reparatur- und Wartungskosten. Die Verwendung eines geeigneten Antikorrosionssystems wird die Lebensdauer der beschichteten Objekte verbessern.

KORROSIONSSCHUTZ - Klassifizierung der bei STAHL angewandten Beschichtungssysteme gemäß DIN EN ISO 12944-6/2

Cat.	Korrosionsbelastung	Außenbereiche	Innenräume	Schutzdauer		Testregelung 1	
				Klasse	Jahre	ISO-6270-1	ISO-9227
C1	Unbedeutend	===	Beheizte Gebäude mit sauberer Atmosphäre – Büros, Geschäfte, Schulen, Hotels	Kurz	2-7	===	===
				Mittel	7-15	===	===
				Lang	15-25	===	===
				Sehr hoch	>25	===	===
C2	Gering	Umgebungen mit geringer Umweltverschmutzung. Vor allem Naturgebiete	Unbeheizte Gebäude, in denen Kondenswasser entstehen kann - Lagerräume, Sportstätten	Kurz	2-7	===	===
				Mittel	7-15	===	===
				Lang	15-25	===	===
				Sehr hoch	>25	240	480
C3	Mässig	Städtische/industrielle Umgebungen, geringe Schwefeldioxidbelastung. Küstengebiete mit geringem Salzgehalt	Bereiche mit hoher Luftfeuchtigkeit: Lebensmittelindustrie, Wäschereien, Brauereien, Käsereien	Kurz	2-7	48	120
				Mittel	7-15	120	240
				Lang	15-25	240	480
				Sehr hoch	>25	480	720
C4	Stark	Industriegebiete und Küstengebiete mit mäßiger Versalzung	Chemische Anlagen, Schwimmbäder, Werften für Boote	Kurz	2-7	120	240
				Mittel	7-15	240	480
				Lang	15-25	480	720
				Sehr hoch	>25	720	1440
C5	Sehr stark	Industriegebiete mit hoher Luftfeuchtigkeit und aggressiver Atmosphäre sowie Küstengebiete mit hohem Salzgehalt	Gebäude oder Bereiche mit fast permanenter Kondensation und hoher Verschmutzung	Kurz	2-7	240	480
				Mittel	7-15	480	720
				Lang	15-25	720	1440
				Sehr hoch	>25	===	===

Kat.: Korrosivitätskategorien; **ISO-6270-1:** Kondenswasserkonstantklimatetest; **ISO-9227:** Salzsprühnebeltest.

UMWELTFREUNDLICHKEIT



RIPOL-Pulverlacke sind umweltfreundlich und enthalten keine Lösungsmittel und keine flüchtigen organischen Verbindungen (VOCs), die in die Luft freigesetzt werden. Nicht am Bauteil anhaftendes Pulver kann mit minimalem Verlust zurückgewonnen werden. Auch die Entsorgung ist einfach und sicher. Darüber hinaus enthalten alle RIPOL-Produkte keine Schwermetalle.





the **Power of Colour**



© RIPOL - 09 - 2026



Unsere erfahrenen Mitarbeiter können Ihnen massgeschneiderte Lösungen für die schwierigsten Anwendungsbereiche bieten.



Italien

RIPOL Srl

Werk und Büros

Via Donatori del Sangue, 25/A
I-20010 Santo Stefano Ticino – Mailand
Tel. +39 02 97 48 41 1
sales@ripol.com

Firmensitz

Via Tiziano, 32
I-20145 Mailand

Deutschland

RIPOL GmbH

Wahlwiesenstraße, 3
D-71711 Steinheim
Tel. +49 (0) 7144 8820 686
info-DE@ripol.com

Spanien

Recubrimientos Termondurecibles

RIPOL, SLU

Carrer d'Osona, 2
E-08820 El Prat de Llobregat - Barcelona
Tel. +34 93 522 74 74
info-ES@ripol.com

Polen

RIPOL Farby Proszkowe Sp. z o. o.

Domaniewska, 44
PL-02-672 Warschau
Tel. +48 22 430 9660
info-PL@ripol.com

Niederlande

RIPOL Poedercoatings B.V.

The Base B
Evert van de Beekstraat 1-104
NL-1118 CN Schiphol
info-NL@ripol.com

Schweiz

RIPOL Sagl

Via Nassa, 5
CH-6900 Lugano
Tel. +41 (0) 78 609 96 20
info-CH@ripol.com