

Imprimación en polvo RIPOL: máxima protección y durabilidad para llantas de aleación

Las llantas de aleación están constantemente expuestas a esfuerzos mecánicos y físico-químicos como **grava, piedras, hielo, nieve, sal, humedad, radiación solar y detergentes químicos**, factores que pueden comprometer su estética y durabilidad. Para contrarrestar eficazmente estos agentes, es fundamental utilizar una imprimación de alta calidad.

La **imprimación en polvo RIPOL** representa la solución profesional ideal para afrontar estos desafíos. Formulada para ofrecer **la máxima protección, proporciona una elevada resistencia a los arañazos, a los agentes químicos y al desconchado, prolongando considerablemente la vida útil de las llantas de aleación.**

El proceso de pintado comienza con el lijado y pulido automatizados, seguidos de un pretratamiento multietapa que garantiza una adhesión óptima del recubrimiento y una eficaz protección contra la corrosión. Después del secado en horno, **se aplica la imprimación en polvo RIPOL, que proporciona una excelente protección contra la corrosión filiforme y mejora el aspecto de la superficie.** A continuación, es posible aplicar un recubrimiento líquido, eligiendo entre un acabado acrílico transparente brillante o un recubrimiento de poliéster mate.

Para conseguir un efecto visual aún más sofisticado, el **Diamantado CNC** es la opción ideal. Aplicable únicamente a modelos de llantas con superficies planas, el diamantado es un proceso de mecanizado especial que realza las llantas de aleación y les proporciona un brillo distintivo.



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excelente nivelación
- Excelente resistencia química
- Excelente adherencia al sustrato
- Excelente adherencia entre capas
- Recubrimiento lijable
- Buenas propiedades de desgasificación
- Exento de materiales tóxicos y zinc



RIPOL ofrece una amplia gama de **IMPRIMACIONES** optimizadas para proporcionar la mejor base posible para los recubrimientos posteriores. Diseñadas para satisfacer las necesidades de todas las aplicaciones industriales – tanto en instalaciones verticales como horizontales – son también ideales para los tratamientos de diamantado.

Fam	Código	Nombre	Acabado	Brillo	Color	Curado	Aplicaciones
HEP	12LG1F26812	Imprimación Gris	Liso	Mate	± 7001	15-20@180°	
HEP	12LN1H73012	Imprimación Negro	Liso	Mate	± 9004	15-20@180°	
HEP	18LN1G22612	Imprimación Negro	Liso	Semi-Mate	± 9004	15-20@180°	IH
HEP	18LN1H33512	Imprimación Negro	Liso	Semi-Mate	± 9004	15-20@180°	IH
HEP	19LG1G602A2	Imprimación Gris	Liso	Brillante	± 7040	15-20@180°	
HEP	19LG1H36012	Imprimación Gris	Liso	Brillante	± 7040	15-20@180°	IH
EPX	22LG1B00220	Imprimación Gris	Liso	Mate	± 7001	20@180°	

HEP: Sistemas ibridos base PE/EP; **EPX:** Base epoxi; **IH:** Instalaciones horizontales



RESPECTO POR EL MEDIO AMBIENTE



Las pinturas en polvo RIPOL son ecológicas, no contienen disolventes y no liberan compuestos orgánicos volátiles (COV) al medio ambiente. El polvo reciclado puede recuperarse con el uso de equipos adecuados y reciclarse en polvo virgen. Todos los productos RIPOL están libres de metales pesados.



Nuestro equipo de profesionales altamente cualificados está a su disposición para asesorarle en el proyecto de recubrimientos idóneos a sus necesidades.

Recubrimientos Termondurescibles

RIPOL, SLU

Carrer d'Osona, 2

E-08820 El Prat de Llobregat – Barcelona - España

Tel. +34 93 522 74 74

info-ES@ripol.com

Quality that lasts

