

Primaire OGF Basse températures

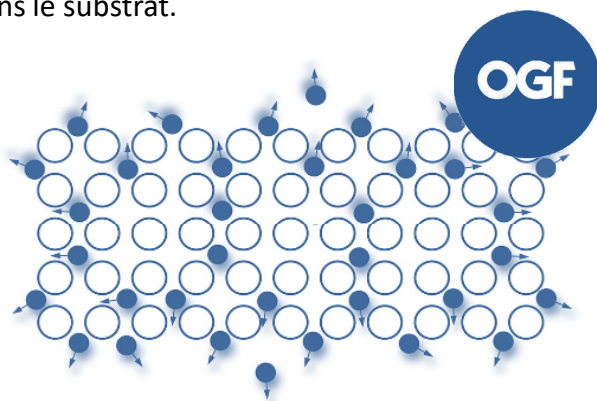
RIPOL PRIMER OGF LOW CURE

Primaire anticorrosion à basse températures de cuisson spécialement développé pour les substrats métalliques poreux sujets au dégazage

Très souvent, l'application de peintures en poudre sur des substrats métalliques poreux nécessite un préchauffage de la pièce à une température supérieure d'environ 20°C à celle recommandée pour la couche de finition, afin de permettre l'évacuation des gaz présents dans le substrat.

Avec **RIPOL PRIMER OGF**, cette étape préliminaire n'est plus nécessaire : **les substrats poreux peuvent être revêtus directement sans préchauffage.**

La formulation spéciale de **RIPOL PRIMER OGF** permet de retarder la réticulation du film de peinture, **réduisant** au minimum la formation de **cratères, trous d'épingle et bulles d'air** à la surface du revêtement, causés par les gaz ou l'humidité libérés par les substrats poreux pendant le processus de durcissement.



RIPOL PRIMER OGF appartient à une nouvelle génération de **primaires en poudre spécialement conçus pour les substrats sujets au dégazage qui, grâce à leur formulation basse cuisson, peuvent être polymérisés à partir de 160°C**, garantissant des économies d'énergie et une productivité accrue lors de la mise en peinture de composants lourds et de grandes dimensions. La formulation permet également de peindre simultanément des tôles fines et des supports lourds tout en maintenant une uniformité de couleur et de finition.

Afin de répondre aux différentes exigences esthétiques et fonctionnelles du revêtement final, **RIPOL PRIMER OGF** est disponible dans les variantes suivantes :

- **G698 – Gris RAL 7038** – produit disponible en stock
- **H643 – Gris RAL 7016**
- **H625 – Gris RAL 7035**
- **H109 – Noir RAL 9005**
- **H586 – Blanc RAL 9016**

Principales caractéristiques

- Excellentes propriétés de dégazage du substrat
- Aucun préchauffage avant l'application de la peinture en poudre nécessaire
- Économie d'énergie – Basse cuisson (à partir de 160°C)
- Application facile
- Excellent rendu
- Bonne résistance chimique
- Excellente adhérence au substrat et entre les couches
- Facilité de recouvrement
- Sans zinc

Performances anticorrosion

Classe de corrosivité C5-H - selon les essais prévus par EN ISO 12944-6

Test au brouillard salin selon ISO 9227 : 1440 heures

Substrat : acier galvanisé à chaud, prétraité mécaniquement (réduction d'une légère couche de zinc)

Système de peinture :

- Primaire RIPOL OGF : épaisseur 60–80 µm, polymérisation 160°C / 10 min
- Finition RIPOL Série 58L : polymérisation 180°C / 15 min

Épaisseur finale du revêtement : 140–160 µm

Classe de corrosivité C4-H - selon les essais prévus par EN ISO 12944-6

Test au brouillard salin selon ISO 9227 : 720 heures

Prétraitement de l'acier et de la fonte :

- Mécanique : sablage Sa 2,5
- Chimique : dégraissage, phosphatation, passivation, rinçage final et séchage (ou procédés alternatifs)

Système de peinture :

- Primaire RIPOL OGF : épaisseur 60–100 µm, polymérisation 160°C / 10 min
- Finition RIPOL Série 58L : épaisseur 70–90 µm, polymérisation 180°C / 15 min

Pour obtenir des résultats optimaux, le primaire doit être appliqué dans les 24 heures.

Veuillez consulter la fiche technique du produit pour des informations complètes.

Substrats compatibles

Tous les substrats métalliques poreux, notamment :

- HDG – Acier galvanisé à chaud
- Pièces moulées en acier et aluminium
- Zamak
- Acier galvanisé électrolytique
- Acier galvanisé par projection thermique

Domaines d'application

- Clôtures
- Mobilier de jardin
- Mobilier urbain
- Installations d'éclairage
- Machines agricoles
- Constructions métalliques

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT



Les revêtements en poudre RIPOL respectent l'environnement: ils ne contiennent pas de solvants, donc aucun composé organique volatil (COV) n'est rejeté dans l'air. La poudre pulvérisée peut être recyclée avec un minimum de perte et l'élimination est facile et sûre.

