

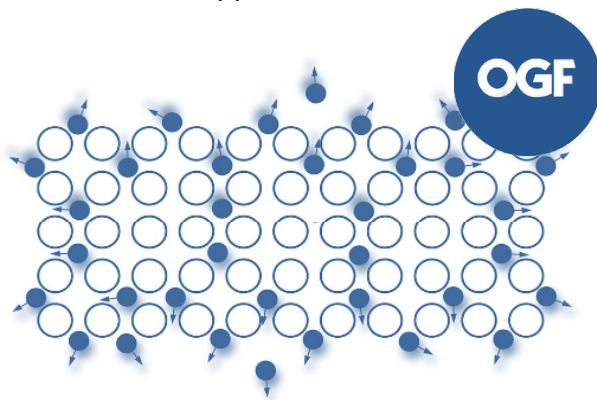
OGF-primer Lage temperatuur

RIPOL PRIMER OGF LOW CURE

Corrosiewerende primer met lage uithardingstemperatuur, speciaal ontwikkeld voor poreuze metalen ondergronden die gevoelig zijn voor ontgassing

Bij het poedercoaten van poreuze metalen ondergronden is het vaak noodzakelijk het werkstuk voor te verwarmen tot een temperatuur die ongeveer 20 °C hoger ligt dan de aanbevolen uithardingstemperatuur van de eindcoating, zodat de in het substraat aanwezige gassen kunnen ontsnappen.

Met **RIPOL PRIMER OGF** is deze voorbereidende stap niet langer nodig: **poreuze ondergronden kunnen rechtstreeks worden gecoat zonder voorverwarming**. De speciale formulering van RIPOL PRIMER OGF maakt het mogelijk de vernetting van de coatingfilm te vertragen, **waardoor** de vorming van **kraters, speldenprikken en luchtballen** op het coatingoppervlak, veroorzaakt door gassen of vocht die tijdens het uithardingsproces uit poreuze ondergronden vrijkomen, tot een minimum wordt beperkt.



RIPOL PRIMER OGF behoort tot een nieuwe generatie **poederprimers die speciaal zijn ontwikkeld voor ondergronden met ontgassingsproblemen en die dankzij hun lage uithardingstemperatuur kunnen worden uitgehard vanaf 160 °C**, wat zorgt voor energiebesparing en een hogere productiviteit bij het coaten van zware en grote onderdelen. De formulering maakt het bovendien mogelijk om dun plaatmateriaal en zware onderdelen gelijktijdig te coaten met behoud van een uniforme kleur en afwerking.

Om aan verschillende esthetische en functionele eisen van de eindcoating te voldoen, is **RIPOL PRIMER OGF** verkrijgbaar in de volgende uitvoeringen:

- **G698 – Grijs RAL 7038** – voorraadproduct
- **H643 – Grijs RAL 7016**
- **H625 – Grijs RAL 7035**
- **H109 – Zwart RAL 9005**
- **H586 – Wit RAL 9016**

Belangrijkste eigenschappen

- Uitstekende ontgassingseigenschappen van de ondergrond
- Geen voorverwarming vóór het poedercoaten nodig
- Energiebesparing – Lage uithardingstemperatuur (vanaf 160 °C)
- Eenvoudig aan te brengen
- Uitstekende vloeïng
- Goede chemische bestendigheid
- Uitstekende hechting op de ondergrond en tussen de coatinglagen
- Gemakkelijk over te coaten
- Zinkvrij

Geschikte ondergronden

Alle poreuze metalen ondergronden, met name:

- HDG – Thermisch verzinkt staal
- Gietstukken van staal en aluminium
- Zamak
- Elektrolytisch verzinkt staal
- Thermisch gespoten verzinkt staal

Toepassingsgebieden

- Hekwerken
- Tuinmeubilair
- Straatmeubilair
- Verlichtingsinstallaties
- Landbouwmachines
- Staalconstructies

Corrosiewerende prestaties

Corrosiviteitsklasse C5-H - volgens de beproevingen van EN ISO 12944-6

Zoutspoeitest volgens ISO 9227: 1440 uur

Ondergrond: thermisch verzinkt staal, mechanisch voorbehandeld (verwijdering van een dunne zinklaag)

Coatingsysteem:

- RIPOL OGF Primer: laagdikte 60–80 µm, uitharding bij 160 °C / 10 min
- RIPOL Serie 58L Topcoat: uitharding bij 180 °C / 15 min

Totale laagdikte: 140–160 µm

Classe di corrosività C4-H Corrosiviteitsklasse C4-H - volgens de beproevingen van EN ISO 12944-6

Zoutspoeitest volgens ISO 9227: 720 uur

Voorbehandeling van staal en gietijzer:

- Mechanisch: stralen Sa 2,5
- Chemisch: ontvetten, fosfateren, passiveren, naspoelen en drogen (of gelijkwaardige processen)

Coatingsysteem:

- RIPOL OGF Primer: laagdikte 60–100 µm, uitharding bij 160 °C / 10 min
- RIPOL Serie 58L Topcoat: laagdikte 70–90 µm, uitharding bij 180 °C / 15 min

Voor een optimaal resultaat moet de primer binnen 24 uur worden overgecoat.

Raadpleeg het technische productinformatieblad voor volledige informatie.

MILIEU



De RIPOL poedercoatings zijn milieuvriendelijk, bevatten geen oplosmiddelen en laten geen vluchtige organische stoffen (VOS) in de lucht achter. Ook bevatten de RIPOL producten geen zware metalen.

