

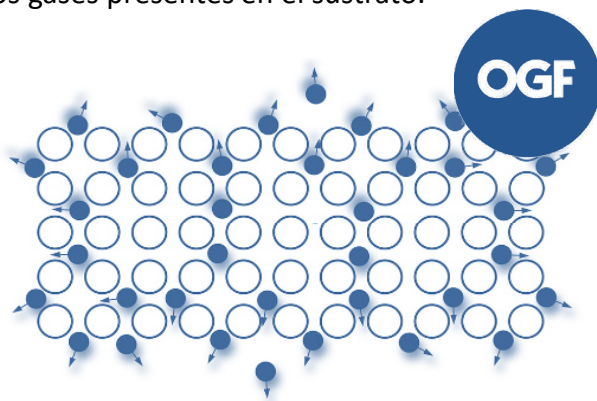
Imprimación OGF Baja temperatura

RIPOL PRIMER OGF LOW CURE

Imprimación anticorrosiva de baja temperatura de curado, especialmente desarrollada para sustratos metálicos porosos sujetos a desgasificación

Muy a menudo, la aplicación de recubrimientos en polvo sobre sustratos metálicos porosos requiere un precalentamiento de la pieza a una temperatura aproximadamente 20 °C superior a la recomendada para el recubrimiento de acabado, con el fin de permitir la salida de los gases presentes en el sustrato.

Con **RIPOL PRIMER OGF**, este paso previo deja de ser necesario: **los sustratos porosos pueden recubrirse directamente sin necesidad de precalentamiento**. La formulación especial de RIPOL PRIMER OGF permite retrasar la reticulación de la película de pintura, **reduciendo al mínimo la formación de cráteres, poros y burbujas de aire** en la superficie del recubrimiento, causados por los gases o la humedad liberados por los sustratos porosos durante el proceso de curado.



RIPOL PRIMER OGF pertenece a una nueva generación de **imprimaciones en polvo específicas para sustratos sujetos a desgasificación que, gracias a su formulación de baja temperatura de curado, pueden polimerizarse a partir de 160 °C**, garantizando un ahorro energético y una mayor productividad en el recubrimiento de componentes pesados y de grandes dimensiones. La formulación también permite recubrir simultáneamente chapas finas y soportes pesados, manteniendo la uniformidad del color y del acabado.

Para adaptarse a las diferentes exigencias estéticas y funcionales del recubrimiento final, **RIPOL PRIMER OGF** está disponible en las siguientes variantes:

- **G698 – Gris RAL 7038** – producto en stock
- **H643 – Gris RAL 7016**
- **H625 – Gris RAL 7035**
- **H109 – Negro RAL 9005**
- **H586 – Blanco RAL 9016**

Principales características

- Excelentes propiedades de desgasificación del sustrato
- No requiere precalentamiento antes del recubrimiento en polvo
- Ahorro energético – Baja temperatura de curado (a partir de 160 °C)
- Fácil aplicación
- Excelente nivelación
- Buena resistencia química
- Excelente adherencia al sustrato y entre capas
- Fácil repintado
- Sin zinc

Sustratos compatibles

Todos los sustratos metálicos porosos, en particular:

- HDG – Acero galvanizado por inmersión en caliente
- Piezas fundidas de acero y aluminio
- Zamak
- Acero galvanizado electrolíticamente
- Acero galvanizado por proyección térmica

Áreas de aplicación

- Vallas
- Mobiliario de jardín
- Mobiliario urbano
- Sistemas de iluminación
- Maquinaria agrícola
- Construcciones de acero

Prestaciones anticorrosivas

Clase de corrosividad C5-H - según los ensayos establecidos por la norma EN ISO 12944-6

Ensayo de niebla salina según ISO 9227: 1440 horas

Sustrato: acero galvanizado por inmersión en caliente, pretratado mecánicamente (eliminación de una fina capa de zinc)

Sistema de recubrimiento:

- Imprimación RIPOL OGF: espesor 60–80 µm, curado a 160 °C / 10 min
- Acabado RIPOL Serie 58L: curado a 180 °C / 15 min

Espesor final del recubrimiento: 140–160 µm

Clase de corrosividad C4-H - según los ensayos establecidos por la norma EN ISO 12944-6

Ensayo de niebla salina según ISO 9227: 720 horas

Pretratamiento del acero y del hierro fundido:

- Mecánico: granallado Sa 2,5
- Químico: desengrase, fosfatado, pasivado, enjuague final y secado (o procesos alternativos)

Sistema de recubrimiento:

- Imprimación RIPOL OGF: espesor 60–100 µm, curado a 160 °C / 10 min
- Acabado RIPOL Serie 58L: espesor 70–90 µm, curado a 180 °C / 15 min

Para obtener resultados óptimos, la imprimación debe recubrirse en un plazo máximo de 24 horas.

Se recomienda consultar la ficha técnica del producto para obtener información completa.

RESPECTO POR EL MEDIO AMBIENTE



Las pinturas en polvo RIPOL son ecológicas, no contienen disolventes y no liberan compuestos orgánicos volátiles (COV) al medio ambiente. Todos los productos RIPOL están libres de metales pesados.

Recubrimientos Termondurecibles

RIPOL, SLU

Carrer d'Osona, 2

E-08820 El Prat de Llobregat – Barcelona - España

Tel. +34 93 522 74 74

info-ES@ripol.com

