

**Sistemas de pintura a pó para um
desempenho anticorrosivo de
altíssimo nível**

RIPOL
the **Power** of **Colour**



APLICAÇÕES DIVERSAS RESULTADOS UNIFORMES

A RIPOL desenvolveu revestimentos em pó anticorrosivos de alto desempenho para a proteção de aço, aço galvanizado e alumínio. As formulações foram concebidas para reforçar a barreira protetora do substrato, garantindo elevada resistência aos agentes corrosivos, estabilidade em caso de exposição prolongada e desempenho fiável, mesmo em condições ambientais adversas.

CorroCare ABP

dual layer


International Quality Label for Coated Steel

Vantagens

Formulados com resinas epóxi, os primários RIPOL garantem uma excelente proteção anticorrosiva às peças metálicas:

- Excelentes propriedades de aderência ao substrato e ao acabamento
- Excelentes propriedades mecânicas
- Melhor resistência à corrosão, incluindo a corrosão filiforme
- Melhor efeito de barreira
- Excelente resistência a produtos químicos
- Fácil de aplicar e reutilizar
- Boa velocidade e reatividade
- Boa cobertura
- Desgaste reduzido dos consumíveis
- Boa estabilidade de conservação

SUBSTRATOS DE AÇO - Sistemas anticorrosivos em conformidade com a norma DIN EN ISO 12944-6

Cat.	Sp	Código	Primeiro	Cor	Espessura	Eco Cure	Cozedura Completa	Acabamento	Espessura	Espessura Total	QSC	Classe Uv
C4-H	M/Q	18LG1G69880	Cinza	± 7038*	> 60μ	===	10@160°	Série 5	> 80μ	>140μ	===	F1 QC1
C3-H	M/Q	22LG1B00220	Cinza	± 7001*	> 60μ	===	20-25@180°	Série 5	> 80μ	>140μ	===	F1 QC1
C3-H	M/Q	21LN1900520	Preto	± 9005	> 60μ	===	20-25@180°	Série 5	> 80μ	>140μ	===	F1 QC1
C4-H	M/Q	22LN1G61092	Condutor	± 9005	> 60μ	6-10@140°	15-25@160°	Série 5	> 80μ	>140μ	===	F1 QC1
C4-H	M	26LG1G00090	CorroCare ABP	± 7038	> 60μ	6-10@140°	15-25@160°	Série 5	> 80μ	>140μ	PE-0065	F1 QC1
C4-H	Q	26LG1G00090	CorroCare ABP	± 7038	> 60μ	6-10@140°	15-25@160°	Série 5	> 80μ	>140μ	PE-0064	F1 QC1
C5-H	M	28LG1C29090	Galvanizado	± 7000	> 60μ	5@180°	20@160°	Série 5	> 80μ	>140μ	===	F1 QC1

*Estão disponíveis outras cores na página 3 desta brochura.

SUBSTRATI HDG - Sistemas anticorrosivos em conformidade com a norma DIN EN ISO 12944-6

Cat.	Sp	Código	Primeiro	Cor	Espessura	Eco Cure	Cozedura Completa	Acabamento	Espessura	Espessura Totale	QSC	Classe Uv
C5-H	M	26LG1G00090	CorroCare ABP	± 7038	> 60μ	6-10@140°	15-25@160°	Série 5	> 80μ	>140μ	PE-0072	F1 QC1

SUBSTRATOS DE ALUMÍNIO

Sp	Código	Primeiro	Cor	Espessura	Eco Cure	Cozedura Completa	Acabamento	Espessura	Espessura Totale	QSC	Classe Uv
Q	12LG1F268A2	ALU	± 7001	> 60μ	===	15-20@180°	Série 5	> 80μ	>140μ	===	F1 QC1

Cat.: Categoria de corrosão; **HDG:** Aço galvanizado a quente; **Sp:** Pré-tratamento; **M/Q:** Mecânico ou Químico – (Mecânico em aço: Jateamento com areia Sa≥2,5 - Ra 6-12 μm; Mecânico em HDG: Lixar/escovar até remover uma leve camada superficial do revestimento de zinco); **Eco Cure:** Para otimizar a aderência entre as camadas, recomenda-se uma polimerização parcial do primário (pré-cura) antes de aplicar o acabamento RIPOL Série 5. O revestimento combinado deve estar completamente endurecido de acordo com as condições de polimerização do acabamento; RIPOL Série 5: Revestimentos de poliéster para arquitetura QUALICOAT Classe 1 - GSB Florida 1. Recomenda-se a utilização de revestimentos superduráveis da Série RIPOL 59L sempre que for necessária uma maior retenção de cor e brilho. Durante a exposição à luz solar, seguir as instruções de polimerização TDS; **QSC:** QUALISTEELCOAT; **F1 QC1:** Florida 1 Qualicoat Classe 1.

CORROCARE PRIMER

Proteção anticorrosiva de altíssima eficácia

Primário à base de epóxi, sem zinco, formulado para ser utilizado em sistemas de Dupla Camada e em situações em que seja necessária uma proteção excepcional e duradoura contra a corrosão de estruturas em aço e aço galvanizado expostas a condições ambientais extremas. Proteção anticorrosiva até à categoria C5-H (ISO 12944-6/2). Testado e certificado de acordo com as especificações «QUALISTEELCOAT» para sistemas de Dupla Camada.



PRIMÁRIOS ESPECIAIS

PRIMÁRIOS EPOXÍDICOS

Base epóxi universal com excelente aderência entre camadas

Código	Acabamento	Cor
22LG1B00220	Liso mate	Cinza ± 7004
22LG1701620	Liso mate	Cinza ± 7016
22LG1703520	Liso mate	Cinza ± 7035
22LN1900520	Liso mate	Preto ± 9005
22LS1101120*	Liso mate	Marfim ± 1011
22LW1F41620	Liso mate	Branco ± 9016

**Produto certificado de acordo com as normas da Bundeswehr para aplicações militares.*



PRIMER ANTIDEGASAGEM OGF

Primer híbrido epóxi/poliéster sem zinco, resistente à desgaseificação, desenvolvido para revestir peças como peças fundidas ou galvanizadas

Código	Acabamento	Cor
18LG1G69880	Acabamento acetinado liso	Cinza ± 7038
18LG1H62580	Acabamento acetinado liso	Cinza ± 7035
18LG1H64380	Acabamento acetinado liso	Cinza ± 7016
18LN1H10980	Acabamento acetinado liso	Preto ± 9005
18LW1H58680	Acabamento acetinado liso	Branco ± 9016

PRIMÁRIOS EPOXÍDICOS DE ALTA COBERTURA

Primários epóxidos com cobertura e aderência superiores nas bordas

Código	Acabamento	Cor
22LG1H62620	Liso mate	Cinza ± 7032
22LG1H70620	Liso mate	Cinza ± 7035

PRIMER CONDUTOR

Código	Acabamento	Cor
22LN1G61092	Liso mate	Preto

PRIMER 12LG1F26812

Desenvolvido especificamente para o revestimento de estruturas em alumínio e para aumentar a proteção contra a corrosão filiforme. A utilizar com acabamentos exteriores duradouros da Série 5 da RIPO. Possui excelentes propriedades mecânicas e pode também ser utilizado como primário anticorrosão para superfícies em aço. Acabamento liso mate, cinzento ± RAL 7001.

PRIMER PARA JANTES DE LIGA LEVE

Uma vasta gama de PRIMERS otimizados para proporcionar a melhor base possível para os revestimentos subsequentes. Concebidos para satisfazer todas as aplicações industriais (instalações verticais e horizontais) e ideais para tratamentos de diamantagem.



Fam	Código	Nome	Acabamento	Brilho	Cor	Cozedura	Características
HEP	12LG1F26812	Primário Cinzento	Liso	Opaco	± 7001	15-20@180°	
HEP	12LN1H73012	Primário Preto	Liso	Opaco	± 9004	15-20@180°	
HEP	18LN1G22612	Primário Preto	Liso	Semibrilhante	± 9004	15-20@180°	IH
HEP	18LN1H33512	Primário Preto	Liso	Semibrilhante	± 9004	15-20@180°	IH
HEP	19LG1G602A2	Primário Cinzento	Liso	Brilhante	± 7040	15-20@180°	
HEP	19LG1H36012	Primário Cinzento	Liso	Brilhante	± 7040	15-20@180°	IH
EPX	22LG1B00220	Primário Cinzento	Liso	Opaco	± 7001	20@180°	

HEP: Sistema híbrido PE/EP; EPX: Sistema epóxi puro; IH: Instalação horizontal.



CORROSÃO ATMOSFÉRICA DO AÇO

A corrosão do aço é um fenómeno que provoca a alteração da superfície metálica devido a reações químicas ou eletroquímicas que podem ocorrer em condições meteorológicas adversas (chuva, humidade, radiação solar) e pelo contacto com produtos químicos ou outras substâncias presentes no ambiente (poluição atmosférica). A corrosão pode implicar a necessidade de procedimentos de reparação particularmente onerosos, podendo levar, em casos extremos, à necessidade de uma renovação total da obra. À luz destas simples considerações, torna-se evidente a oportunidade de escolher métodos anticorrosivos capazes de garantir uma proteção duradoura.

PROTEÇÃO ANTICORROSÃO - Classificação dos sistemas de revestimento aplicados ao aço de acordo com a norma DIN EN ISO 12944-6/2

Cat.	Risco de corrosão	Espaços exteriores	Espaços interiores	Resistência		Teste do regime 1	
				Classe	Anos	ISO-6270-1	ISO-9227
C1	Muito baixo	===	Edifícios aquecidos com ar puro – escritórios, lojas, escolas, hotéis	Baixa	2-7	===	===
				Média	7-15	===	===
				Alta	15-25	===	===
				Muito alta	>25	===	===
C2	Baixo	Ambientes com baixo nível de poluição. Sobretudo áreas naturais	Edifícios sem aquecimento onde pode ocorrer condensação – armazéns, instalações desportivas	Baixa	2-7	===	===
				Média	7-15	===	===
				Alta	15-25	===	===
				Muito alta	>25	240	480
C3	Médio	Ambientes urbanos/industriais, com poluição moderada por dióxido de enxofre. Zonas costeiras com baixa salinidade	Instalações de produção com elevada humidade e algum nível de poluição atmosférica – indústrias alimentares, lavandarias, cervejarias, fábricas de lacticínios	Baixa	2-7	48	120
				Média	7-15	120	240
				Alta	15-25	240	480
				Muito alta	>25	480	720
C4	Alto	Áreas industriais e zonas costeiras com salinidade moderada	Fábricas de produtos químicos, piscinas, estaleiros navais	Baixa	2-7	120	240
				Média	7-15	240	480
				Alta	15-25	480	720
				Muito alta	>25	720	1440
C5	Molto alto	Aree industriali con alta umidità e atmosfera aggressiva con aree costiere con elevata salinità	Edifícios ou áreas com condensação quase permanente e com elevada poluição	Baixa	2-7	240	480
				Média	7-15	480	720
				Alta	15-25	720	1440
				Muito alta	>25	===	===

Cat.: Categoria de corrosão; ISO 6270-1: Ensaio de condensação de água; ISO 9227: Ensaio de névoa salina.

RESPEITO PELO AMBIENTE



As tintas em pó RIPOL são ecológicas, não contêm solventes e não libertam Compostos Orgânicos Voláteis (COV) para o ambiente. O pó de recirculação pode ser recuperado com o uso de equipamento adequado e reciclado em pó virgem. Todos os produtos RIPOL são isentos de metais pesados.





A nossa equipa de profissionais altamente qualificados está à vossa disposição para vos ajudar a conceber revestimentos adequados às vossas necessidades específicas.



Itália

RIPOL Srl

Sede operativa

Via Donatori del Sangue, 25/A
I-20010 Santo Stefano Ticino – Milão
Tel. +39 02 97 48 41 1
sales@ripol.com

Sede social

Via Tiziano, 32
I-20145 Milão

Alemanha

RIPOL GmbH

Wahlwiesenstraße, 3
D-71711 Steinheim
Tel. +49 (0) 7144 8820 686
info-DE@ripol.com

Alemanha

Recubrimientos Termondurecibles

RIPOL, SLU

Carrer d'Osona, 2
E-08820 El Prat de Llobregat - Barcelona
Tel. +34 93 522 74 74
info-ES@ripol.com

Polónia

RIPOL Farby Proszkowe Sp. z o. o.

Domaniewska, 44
PL-02-672 Varsóvia
Tel. +48 22 430 9660
info-PL@ripol.com

Países Baixos

RIPOL Poedercoatings B.V.

The Base B
Evert van de Beekstraat 1-104
NL-1118 CN Schiphol
info-NL@ripol.com

Suíça

RIPOL Sagl

Via Nassa, 5
CH-6900 Lugano
Tel. +41 (0) 78 609 96 20
info-CH@ripol.com