

**Systemy malowania proszkowego
zapewniające najwyższy poziom
ochrony antykorozyjnej**

RIPOL
the **Power** of **Colour**



ZRÓŻNICOWANE ZASTOSOWANIA, SPÓJNE REZULTATY

Firma RIPOL opracowała antykorozyjne systemy malowania proszkowego do ochrony metalowych podłoży, takich jak stal, stal ocynkowana i aluminium, przed różnymi zewnętrznymi formami korozji.



Zalety

Wysokiej jakości podkłady RIPOL na bazie żywic epoksydowych poprawiają właściwości produktów, z którymi są stosowane:

- Doskonałe właściwości adhezyjne z podłożem i powłoka wierzchnia
- Ulepszone działanie barierowe
- Znakomite właściwości mechaniczne
- Lepsza odporność na odpryskiwanie
- Zwiększona odporność na korozję, w tym korozję nitkową
- Wysoka odporność na działanie środków chemicznych
- Łatwa aplikacja
- Dobra rozlewność i reaktywność
- Dobre krycie krawędzi
- Zmniejszone zużycie sprzętu do powlekania
- Łatwe i stabilne w przechowywaniu

PODŁOŻA STALOWE - Systemy antykorozyjne zgodne z normą DIN EN ISO 12944-6

Kat.	Sp	Kod	Podkład	Kolor	Grubość	Green Cure	Pełne Utwardzenie	Nawierzchnia Grubość	Całkowita Grubość	QSC	Klasa UV	
C4-H	M/C	18LG1G69880	Szary	± 7038*	> 60μ	===	10@160°	S5	> 80μ	>140μ	===	F1 QC1
C3-H	M/C	22LG1B00220	Szary	± 7001*	> 60μ	===	20-25@180°	S5	> 80μ	>140μ	===	F1 QC1
C3-H	M/C	21LN1900520	Czarny	± 9005	> 60μ	===	20-25@180°	S5	> 80μ	>140μ	===	F1 QC1
C4-H	M/C	22LN1G61092	Przewodnik	± 9005	> 60μ	6-10@140°	15-25@160°	S5	> 80μ	>140μ	===	F1 QC1
C4-H	M	26LG1G00090	CorroCare ABP	± 7038	> 60μ	6-10@140°	15-25@160°	S5	> 80μ	>140μ	PE-0065	F1 QC1
C4-H	C	26LG1G00090	CorroCare ABP	± 7038	> 60μ	6-10@140°	15-25@160°	S5	> 80μ	>140μ	PE-0064	F1 QC1
C5-H	M	28LG1C29090	Cynkowany	± 7000	> 60μ	5@180°	20@160°	S5	> 80μ	>140μ	===	F1 QC1

*Inne kolory są dostępne na stronie 3 niniejszej broszury.

PODŁOŻA HDG - Systemy antykorozyjne zgodne z normą DIN EN ISO 12944-6

Kat.	Sp	Kod	Podkład	Kolor	Grubość	Green Cure	Pełne Utwardzenie	Nawierzchnia	Grubość	Całkowita Grubość	QSC	Klasa UV
C5-H	M	26LG1G00090	CorroCare ABP	± 7038	> 60μ	6-10@140°	15-25@160°	S5	> 80μ	>140μ	PE-0072	F1 QC1

PODŁOŻA ALUMINIOWE

Sp	Kod	Podkład	Kolor	Grubość	Green Cure	Pełne Utwardzenie	Nawierzchnia	Grubość	Całkowita Grubość	QSC	Klasa UV
C	12LG1F268A2	ALU	± 7001	> 60μ	===	15-20@180°	S5	> 80μ	>140μ	===	F1 QC1

Kat.: Kategoria korozji; **HDG:** Ocynk ogniowy; **Sp:** Przygotowanie powierzchni; **M/C:** Mechaniczny lub chemiczny – (Mechaniczna w wypadku stali: Obróbka strumieniowo ścierna do Sa ≥ 2,5 - Ra 6-12μ; Mechaniczna dla HDG: Omiatanie, do lekkiej redukcji powłoki cynku); **Green Cure:** Może być stosowane w systemach dwuwarstwowych, pozwala osiągnąć najlepszą przyczepność międzypowłokową pomiędzy podkładem a RIPOL Seria 5 topcoat. Następnie należy go utwardzić, stosując parametry utwardzania podane w karcie technicznej warstwy nawierzchniowej; **S5:** Seria 5 RIPOL Poliester fasadowy QUALICOAT klasa 1-GSB Standard - RIPOL Seria 59L Super durable system gdy potrzebna jest doskonała stabilność koloru i połysku; **QSC:** QUALISTEELCOAT; **F1 QC1:** Florida 1 Qualicoat Klasa 1.

PODKŁAD CORROCare

Wysokowydajna ochrona i wyjątkowa odporność na korozję

Bezcynkowy podkład epoksydowy przeznaczony do użytku w systemach dwuwarstwowych, zapewniający długotrwałą ochronę antykorozyjną konstrukcji stalowych i ocynkowanych (HDG) narażonych na najtrudniejsze warunki środowiskowe. Ochrona przed korozją do C5-H zgodnie z normą ISO 12944-6/2. Przetestowany i zatwierdzony zgodnie z normą jakości „QUALISTEELCOAT” dla zastosowań 2-warstwowych.



POWŁOKI SPECJALNE

POWŁOKI EPOKSYDOWE

Uniwersalne podkłady epoksydowe o doskonałej przyczepności między warstwami

Kod	Wykończenie	Kolor
22LG1B00220	Matowy gładki	Szary ± 7004
22LG1701620	Matowy gładki	Szary ± 7016
22LG1703520	Matowy gładki	Szary ± 7035
22LN1900520	Matowy gładki	Czarny ± 9005
22LS1101120*	Matowy gładki	Kość słoniowa ± 1011
22LW1F41620	Matowy gładki	Biały ± 9016

**Produkt certyfikowany zgodnie z normami Bundeswehry do zastosowań wojskowych.*



POWŁOKI ANTYGAZOWE OGF

Hybrydowe powłoki epoksydowo-poliestrowe bez zawartości cynku, odporne na odgazowanie, opracowane do pokrywania elementów takich jak odlewy lub elementy ocynkowane.

Kod	Wykończenie	Kolor
18LG1G69880	Gładka satynowa	Szary ± 7038
18LG1H62580	Gładka satynowa	Szary ± 7035
18LG1H64380	Gładka satynowa	Szary ± 7016
18LN1H10980	Gładka satynowa	Czarny ± 9005
18LW1H58680	Gładka satynowa	Bianco ± 9016

EPOKSYDOWE PODKŁADY O WYSOKIM STOPNIU POKRYCIA

Powłoki epoksydowe o doskonałej przyczepności i pokryciu krawędzi

Kod	Wykończenie	Kolor
22LG1H62620	Matowy gładki	Szary ± 7032
22LG1H70620	Matowy gładki	Szary ± 7035

POWŁOKI PRZEWODZĄCE

Kod	Wykończenie	Kolor
22LN1G61092	Matowy gładki	Czarny

PODKŁ 12LG1F26812

Podkład od rny na korozję opracowany w celu zwiększenia ochrony przed korozją nitkową aluminium i stopów aluminium. Jest on przeznaczony do stosowania z zewnętrznymi, trwałymi powłokami wierzchnimi RIPOL serii 5. Wykazuje doskonałe właściwości mechaniczne i może być również stosowany jako podkład antykorozyjny do powierzchni stalowych lub jako powłoka wykończeniowa do zastosowań wewnętrznych. Gładkie, matowe wykończenie, kolor szary $\pm$ RAL 7001.

PODKŁAD DO FELG ALUMINIOWYCH

Szeroka gama podkładów które stanowią najlepszą z możliwych warstwę spodnią dla kolejnych powłok. Ich formuła została specjalnie opracowana pod kątem użytku zarówno w przypadku zastosowań poziomych i pionowych, jak i do cięcia techniką diamentową.



Rod.	Kod	Nazwa	Wykończenie	Połysk	Kolor	Utwardzenie	Charakterystyka
HEP	12LG1F26812	Powłoki Szary	Gładki	Matowy	$\pm$ 7001	15-20@180°	
HEP	12LN1H73012	Powłoki Czarny	Gładki	Matowy	$\pm$ 9004	15-20@180°	
HEP	18LN1G22612	Powłoki Czarny	Gładki	Półmatowy	$\pm$ 9004	15-20@180°	SP
HEP	18LN1H33512	Powłoki Czarny	Gładki	Półmatowy	$\pm$ 9004	15-20@180°	SP
HEP	19LG1G602A2	Powłoki Szary	Gładki	Połysk	$\pm$ 7040	15-20@180°	
HEP	19LG1H36012	Powłoki Szary	Gładki	Połysk	$\pm$ 7040	15-20@180°	SP
EPX	22LG1B00220	Powłoki Szary	Gładki	Matowy	$\pm$ 7001	20@180°	

HEP: System hybrydowy PE/EP; **EPX:** System czysto epoksydowy; **SP:** System poziomy.



KOROZJA STALI SPOWODOWANA WARUNKAMI ATMOSFERYCZNYMI

Korozja to inaczej pogorszenie jakości metalu spowodowane reakcją chemiczną lub elektrochemiczną na skutek wystawienia na działanie niesprzyjających warunków pogodowych. Może być ona również spowodowana wilgocią, produktami chemicznymi lub innymi czynnikami środowiskowymi, takimi jak zanieczyszczenie powietrza, promieniowanie słoneczne, ulewne deszcze. Korozja stali powoduje generowanie wysokich kosztów napraw i konserwacji. Zastosowanie odpowiedniego systemu antykorozyjnego zwiększa trwałość pomalowanej konstrukcji.

OCHRONA ANTYKOROZYJNA – Klasyfikacja systemów powłok stosowanych dla podłoży stalowych zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-6/2

Cat.	Ryzyko korozji	Pomieszczenia zewnętrzne	Wnętrza	Trwałość		System testowania 1	
				Klasa	Lata	ISO-6270-1	ISO-9227
C1	Bardzo niskie	===	Ogrzewane budynki o czystym powietrzu – biura, sklepy, szkoły, hotele	Niska	2-7	===	===
				Średnia	7-15	===	===
				Wysoka	15-25	===	===
				Bardzo wysoka	>25	===	===
C2	Niskie	Środowiska o niskim poziomie zanieczyszczenia. Zwłaszcza obszary naturalne	Nieogrzewane budynki, w których może dochodzić do kondensacji – magazyny, obiekty sportowe	Niska	2-7	===	===
				Średnia	7-15	===	===
				Wysoka	15-25	===	===
				Bardzo wysoka	>25	240	480
C3	Umiarkowane	Środowiska miejskie/przemysłowe, niewielkie zanieczyszczenie dwutlenkiem siarki. Obszary przybrzeżne o niskiej zasolenności	Pomieszczenia produkcyjne o wysokiej wilgotności i pewnym zanieczyszczeniu powietrza – przemysł spożywczy, pralnie, browary, mleczarnie	Niska	2-7	48	120
				Średnia	7-15	120	240
				Wysoka	15-25	240	480
				Bardzo wysoka	>25	480	720
C4	Poważne	Obszary przemysłowe i strefy przybrzeżne o umiarkowanym zasoleniu	Zakłady chemiczne, baseny, stocznie morskie	Niska	2-7	120	240
				Średnia	7-15	240	480
				Wysoka	15-25	480	720
				Bardzo wysoka	>25	720	1440
C5	Bardzo poważne	Obszary przemysłowe o wysokiej wilgotności i agresywnej atmosferze oraz obszary przybrzeżne o wysokim zasoleniu	Budynki lub obszary z niemal stałą kondensacją i wysokim poziomem zanieczyszczenia	Niska	2-7	240	480
				Średnia	7-15	480	720
				Wysoka	15-25	720	1440
				Bardzo wysoka	>25	===	===

Kat.: Kategoria korozji; **ISO-6270-1:** Test wody kondensacyjnej zgodnie; **ISO-9227:** Test mgły solnej zgodnie.

SYSTEMY PRZYJAZNE DLA ŚRODOWISKA



Powłoki proszkowe RIPOL są przyjazne dla środowiska i nie zawierają rozpuszczalników, a do powietrza nie jest uwalniana żadna ilość lotnych związków organicznych (LZO). Każda farba proszkowa może zostać poddana recyklingowi przy minimalnych poziomach strat, a jej utylizacja jest łatwa i bezpieczna. Ponadto wszystkie nasze produkty są wolne od metali ciężkich.





Nasz doświadczony personel chętnie pomoże w znalezieniu dostosowanych do indywidualnych potrzeb rozwiązań dla najtrudniejszych zastosowań.



Włochy

RIPOL Srl

Siedziba główna

Via Donatori del Sangue, 25/A
I-20010 Santo Stefano Ticino – Mediolan
Tel. +39 02 97 48 41 1
sales@ripol.com

Siedziba główna

Via Tiziano, 32
I-20145 Mediolan

Niemcy

RIPOL GmbH

Wahlwiesenstraße, 3
D-71711 Steinheim
Tel. +49 (0) 7144 8820 686
info-DE@ripol.com

Hiszpania

Recubrimientos Termondurecibles

RIPOL, SLU

Carrer d'Osona, 2
E-08820 El Prat de Llobregat - Barcelona
Tel. +34 93 522 74 74
info-ES@ripol.com

Polska

RIPOL Farby Proszkowe Sp. z o. o.

Domaniewska, 44
PL-02-672 Warszawa
Tel. +48 22 430 9660
info-PL@ripol.com

Holland

RIPOL Poedercoatings B.V.

The Base B
Evert van de Beekstraat 1-104
NL-1118 CN Schiphol
info-NL@ripol.com

Szwajcaria

RIPOL Sagl

Via Nassa, 5
CH-6900 Lugano
Tel. +41 (0) 78 609 96 20
info-CH@ripol.com