

Primário em pó RIPOL: máxima proteção e durabilidade para jantes de liga leve

As jantes de liga leve estão constantemente expostas a solicitações mecânicas e físico-químicas, como **gravilha, pedras, gelo, neve, sal, humidade, radiação solar e detergentes químicos**, que podem comprometer a sua estética e durabilidade. Para combater eficazmente estes fatores, é fundamental utilizar um primário de elevada qualidade.

O **primário em pó RIPOL** representa a solução profissional ideal para estes desafios. Formulado para proporcionar a **máxima proteção, oferece elevada resistência a riscos, agentes químicos e lascas, prolongando significativamente a vida útil das jantes de liga leve.**

O processo de pintura começa com a lixagem e polimento automatizados, seguidos de um pré-tratamento de várias etapas que garante uma adesão ideal do revestimento e uma proteção eficaz contra a corrosão. Após a secagem em forno, é **aplicado o primário em pó RIPOL, que proporciona uma excelente proteção contra a corrosão filiforme e melhora o aspeto da superfície.** De seguida, pode ser aplicado um revestimento líquido, escolhendo entre um acabamento acrílico transparente brilhante ou um revestimento de poliéster mate.

Para um efeito visual ainda mais sofisticado, a **Diamantagem CNC** é a escolha ideal. Aplicável apenas a modelos de jantes com superfícies planas, a diamantagem é um processo de maquinação específico que valoriza as jantes de liga leve, conferindo-lhes um brilho único.



PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Excelente nivelamento
- Excelente resistência química
- Excelente aderência ao substrato
- Excelente aderência entre camadas
- Revestimento lixável
- Boas propriedades de desgaseificação
- Isento de materiais tóxicos e zinco



A RIPOL oferece uma ampla gama de **PRIMÁRIOS** otimizados para proporcionar a melhor base possível para os revestimentos subsequentes. Desenvolvidos para responder às exigências de todas as aplicações industriais – em linhas de pintura verticais e horizontais – são também ideais para tratamentos de diamantagem.

Fam	Código	Nome	Acabamento	Brilho	Cor	Cozedura	Características
HEP	12LG1F26812	Primário Cinzento	Liso	Opaco	± 7001	15-20@180°	
HEP	12LN1H73012	Primário Preto	Liso	Opaco	± 9004	15-20@180°	
HEP	18LN1G22612	Primário Preto	Liso	Semibrilhante	± 9004	15-20@180°	IH
HEP	18LN1H33512	Primário Preto	Liso	Semibrilhante	± 9004	15-20@180°	IH
HEP	19LG1G602A2	Primário Cinzento	Liso	Brilhante	± 7040	15-20@180°	
HEP	19LG1H36012	Primário Cinzento	Liso	Brilhante	± 7040	15-20@180°	IH
EPX	22LG1B00220	Primário Cinzento	Liso	Opaco	± 7001	20@180°	

HEP: Sistema híbrido PE/EP; **EPX:** Sistema epóxi puro; **IH:** Instalação horizontal.



RESPEITO PELO AMBIENTE



As tintas em pó RIPOL são ecológicas, não contêm solventes e não libertam Compostos Orgânicos Voláteis (COV) para o ambiente. O pó de recirculação pode ser recuperado com o uso de equipamento adequado e reciclado em pó virgem. Todos os produtos RIPOL são isentos de metais pesados.



A nossa equipa de profissionais altamente qualificados está à vossa disposição para vos ajudar a conceber revestimentos adequados às vossas necessidades específicas.

Recubrimientos Termondurecibles

RIPOL, SLU

Carrer d'Osona, 2

E-08820 El Prat de Llobregat – Barcelona - España

Tel. +34 93 522 74 74

info-ES@ripol.com



Quality that lasts

