

Primaire en poudre RIPOL : protection et durabilité maximales pour les jantes en alliage

Les jantes en alliage sont constamment exposées à des sollicitations mécaniques et physico-chimiques telles que **les gravillons, les pierres, le gel, la neige, le sel de déneigement, l'humidité, les rayons solaires et les détergents chimiques**, susceptibles de compromettre leur esthétique et leur durabilité. Pour lutter efficacement contre ces agressions, l'utilisation d'un primaire de haute qualité est essentielle.

Le **primaire en poudre RIPOL** représente la solution professionnelle idéale pour relever ces défis. Formulé pour offrir une **protection maximale**, il assure une **excellente résistance aux rayures, aux agents chimiques et aux éclats**, prolongeant ainsi considérablement la durée de vie des jantes en alliage.

Le processus de peinture commence par un meulage et un polissage automatisés, suivis d'un prétraitement en plusieurs étapes permettant d'assurer une adhérence optimale du revêtement et une protection contre la corrosion. Après séchage au four, le **primaire en poudre RIPOL est appliqué afin d'offrir une excellente protection contre la corrosion filiforme et d'améliorer l'aspect de la surface**. Il est ensuite possible d'appliquer un revêtement liquide, au choix avec une finition acrylique transparente brillante ou un revêtement polyester mat.

Pour un effet visuel encore plus raffiné, la **découpe Diamant CNC** constitue la solution idéale. Applicable uniquement aux modèles de jantes présentant des surfaces planes, la découpe diamant est un usinage spécifique qui sublime les jantes en alliage en leur conférant une brillance distinctive.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Excellente tension du film
- Excellente résistance chimique
- Excellente adhérence au substrat
- Excellente adhérence intercouche
- Revêtement ponçable
- Bonnes propriétés de dégazage
- Sans matériaux toxiques ni zinc



RIPOL propose une large gamme de **PRIMAIRES** optimisés pour constituer la meilleure base possible pour les revêtements ultérieurs. Conçus pour répondre aux exigences de toutes les applications industrielles – sur lignes de peinture verticales comme horizontales – ils sont également parfaitement adaptés aux traitements de découpe diamant.

Fam	Code	Primer	Finition	Brillance	Couleur	Cuisson	Caractéristiques
HEP	12LG1F26812	Gris	Lisse	Opaque	± 7001	15-20@180°	
HEP	12LN1H73012	Noir	Lisse	Opaque	± 9004	15-20@180°	
HEP	18LN1G22612	Noir	Lisse	Semi-opaque	± 9004	15-20@180°	SH
HEP	18LN1H33512	Noir	Lisse	Semi-opaque	± 9004	15-20@180°	SH
HEP	19LG1G602A2	Gris	Lisse	Lucido	± 7040	15-20@180°	
HEP	19LG1H36012	Gris	Lisse	Lucido	± 7040	15-20@180°	SH
EPX	22LG1B00220	Gris	Lisse	Opaque	± 7001	20@180°	

HEP: Hybride Systèmes; EPX: Epoxy-based Systèmes; SH: Système horizontal.



RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT



Les revêtements en poudre RIPOL respectent l'environnement: ils ne contiennent pas de solvants, donc aucun composé organique volatil (COV) n'est rejeté dans l'air. Nos produits ne contiennent aucun métal lourd. La poudre pulvérisée peut être recyclée avec un minimum de perte et l'élimination est facile et sûre.



Notre équipe de professionnels hautement expérimentés vous accompagne pour la conception d'un système de revêtement personnalisé à votre activité spécifique.

