

RIPOL Serie 6

LOW CURE PULVERBESCHICHTUNGEN

Energieeffizienz und Produktivität.
Qualität ohne Kompromisse.



Serie LC
Glatt
Glänzend

Serie LC
Glatt Matt

Serie FC
Fein
Feinstruktur



Low-Cure-Pulverlacke

Eine strategische Wahl
für mehr Produktionseffizienz.

In einem industriellen Umfeld, in dem Energie und Nachhaltigkeit zunehmend die operativen Margen beeinflussen, stellt die Optimierung des Aushärtungsprozesses einen konkreten Wettbewerbsfaktor dar. Die **Polyester-Pulverbeschichtungen RIPOL Serie 6** ermöglichen eine Aushärtung bei reduzierten Temperaturen **bis zu 160 °C für glatte Low-Cure-Oberflächen und bis zu 150 °C für die strukturierten Fast-Cure-Versionen**, ohne die mechanischen, korrosionsschützenden und ästhetischen Eigenschaften traditioneller Systeme zu beeinträchtigen.

Die niedrigere Aushärtungstemperatur verbessert die Energieeffizienz und gewährleistet gleichzeitig Haftung, Beständigkeit und gleichmäßige Oberflächenqualität.

Das Ergebnis ist ein effizienterer, schnellerer und nachhaltigerer Prozess – im Einklang mit den Qualitätsstandards von RIPOL.

TECHNOLOGISCHE ENTWICKLUNG. PRODUKTIONSKONTINUITÄT.

RIPOL Serie 6 kann sowohl im Low-Cure-Modus als auch bei der Standardtemperatur von 180 °C eingesetzt werden. Dadurch lässt sich die höhere Reaktivität des Systems nutzen und die Verweilzeit des Substrats reduzieren, ohne die Anlageneinstellungen zu verändern und das bei voller Produktionsstabilität.

Mehr Effizienz – ohne das Gleichgewicht der Produktion zu beeinträchtigen.

ZUVERLÄSSIGKEIT UND KONTROLLE IN JEDEM PRODUKTIONSPROZESS

RIPOL Serie 6 gewährleistet eine gleichmäßige Schichtbildung und Prozessstabilität auch bei Mischbeladungen, unterschiedlichen Massen oder komplexen Geometrien und liefert konstante Ergebnisse - ohne Kompromisse bei der Qualität der Oberfläche.

VORTEILE FÜR DEN BESCHICHTER



ENERGIEEFFIZIENZ

Reduzierung des Energieverbrauchs um **bis zu 20–25 %** dank der niedrigen Aushärtungstemperatur



ERHÖHTE PRODUKTIVITÄT

Kürzere Verweilzeiten: **bis zu 25 %** höhere Produktivität ohne Änderungen an der Anlage



SCHUTZ EMPFINDLICHER MATERIALIEN

Ideal für **vormontierte Komponenten und wärmeempfindliche Bauteile**, die aus funktionalen Gründen keinen hohen Temperaturen ausgesetzt werden können



KOMPATIBILITÄT MIT KOMPLEXEN GEOMETRIEN

Gleichmäßige Schichtbildung auch bei Mischbeladungen, variierenden Schichtdicken und komplexen Formen



FORTSCHRITTLICHE VERNETZUNGSTECHNOLOGIE

Die Serie LC verwendet hochreaktive Harze und optimierte Katalysatorsysteme, die eine vollständige Vernetzung auch bei niedrigeren Temperaturen im Vergleich zu herkömmlichen Pulverlacksystemen ermöglichen.

FEHLERKONTROLLE BEI GASENTWICKLUNG – OGF

Poröse Substrate wie feuerverzinktes Material oder Gussteile können während des Einbrennens Gase freisetzen, die Krater oder Mikrolöcher verursachen. Die OGF-Technologie ermöglicht eine kontrollierte Entgasung, verbessert die Filmbildung und sorgt für gleichmäßigere Oberflächen selbst bei komplexen Bauteilen, ohne die Einbrenntemperatur zu erhöhen.

EMPFOHLENE VORBEHANDLUNGEN

Für alle Produkte der RIPOL Serie 6, sowohl Low Cure als auch Fast Cure, wird empfohlen, je nach Trägermaterial eine angemessene Vorbehandlung durchzuführen, um optimale Ergebnisse zu erzielen:

- Stahl: Entfettung + Phosphatierung + Passivierung + Spülung
- Aluminium: Entfettung + Chromfreie Vorbehandlung
- Feuerverzinktes Material: leichtes Schleifen mit Materialabtrag von 5-10 µm

Zur weiteren Erhöhung des Korrosionsschutzes wird die Anwendung der RIPOL CORROCARE ABP Grundierung empfohlen.

EINBRENNZEITEN

	180° C	170° C	160° C	150° C
Glatt Glänzend LC	5-13 min.	6-15 min.	10-20 min.	-
Glatt Matt LC	5-13 min.	6-15 min.	10-20 min.	-
Fein Strukturiert FC	-	6-14 min.	8-18 min.	15-30 min.





RIPOL Serie 6 Low Cure - GLATT (glänzend und matt)

EIGENSCHAFTEN	WERTE	METHODEN
Gitterschnitt	GT 0	EN ISO 2409
Erichsentiefung	≥ 5 mm	EN ISO 1520
Buchholzhärte	≥ 80	EN ISO 2815
Schlagtest	≥ 2.5 Nm	EN ISO 6272
Zylindrischer Dornbiegetest	Pass 5 mm	EN ISO 1519
Kondenswasserkonstantklimatest	1000 h: Kein Blistering / Kein Glanzverlust	EN ISO 6270-2
Salznebeltest	500 h: Blistering und Rost an Kerben < 3mm	EN ISO 9227
Außenbeständigkeit	Exzellente Farb- und Glanzstabilität	

RIPOL Serie 6 Fast Cure - FEINSTRUKTUR

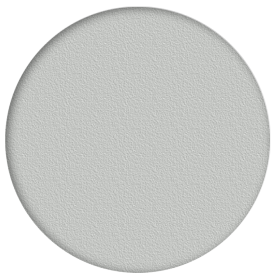
EIGENSCHAFTEN	WERTE	METHODEN
Gitterschnitt	GT 0	EN ISO 2409
Erichsentiefung	≥ 5 mm (ohne Ablösung oder Risse)	EN ISO 1520
Buchholzhärte	≥ 80	EN ISO 2815
Schlagtest	≥ 2.5 Nm	EN ISO 6272
Zylindrischer Dornbiegetest	5 mm	EN ISO 6860
Kondenswasserkonstantklimatest	500 h (≤ 1mm)	EN ISO 6270
Salznebeltest	500 h (≤ 1mm)	EN ISO 9227
Q-UVA (340 Nm)	200 h (Glanzverlust < 50%)	EN ISO 11507
Kesternich-Korrosionstest	> 24 zyklen (≤ 1mm) – (0,2 l – SO ₂)	EN ISO 3231

RIPOL SERIE 6

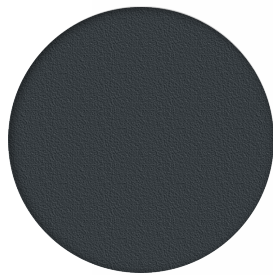
Die RIPOL Serie 6 ist in über 30 Farbtönen erhältlich, unterteilt in Glatt glänzend Low Cure, Glatt matt Low Cure und Feinstruktur Fast Cure. Jeder Farbton ist über den Produktcode und die RAL-Referenz identifizierbar und gewährleistet gleichmäßige Optik und ästhetische Qualität auch bei reduzierten Einbrenntemperaturen.

FEINSTRUKTUR FAST CURE

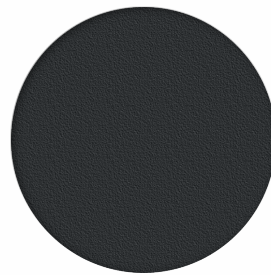
Die Feinstruktur Fast Cure Lacke behalten ihre Oberflächenhärte. Ideal für Bauteile, die eine technische, gleichmäßige und langlebige Oberfläche erfordern – selbst bei schnellen und niedrigtemperierten Aushärtungszyklen.



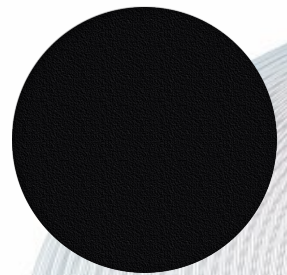
65RG1703592 - GRAU RAL 7035



65RG1701692 - GRAU RAL 7016



65RG1702192 - GRAU RAL 7021



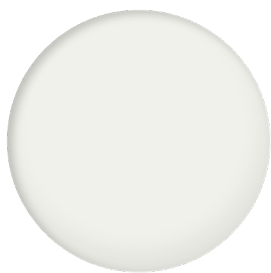
65RN1900592
64RN1900590 - SCHWARZ RAL 9005

GLATTE LOW-CURE-OBERFLÄCHEN

Die glatten LC-Oberflächen bieten hohe mechanische Beständigkeit, Außenstabilität sowie eine ausgezeichnete Farb- und Glanzbeständigkeit.

GLATT MATT

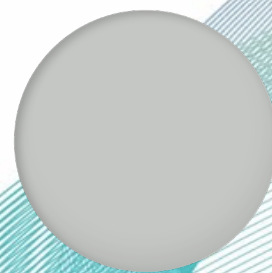
Matte Effekte und ästhetische Stabilität, ideal für industrielle Anwendungen.



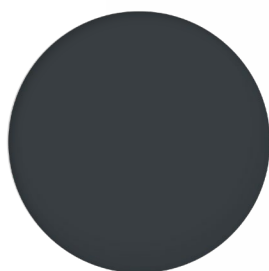
62LW1901672 - WEISS RAL 9016



62LW1901072 - WEISS RAL 9010



62LG1703572 - GRAU RAL 7035



62LG1701672 - GRAU RAL 7016



62LN1900572 - SCHWARZ RAL 9005

GLATT GLÄNZEND

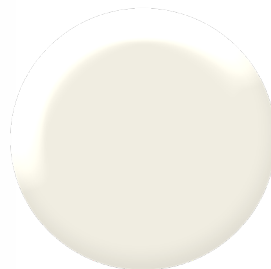
Gleichmäßiger Glanz und optimale Filmbildung.



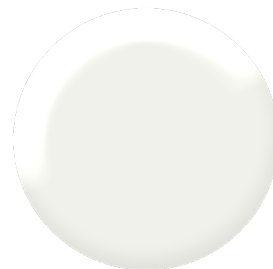
68LW1900272 - WEISS RAL 9002



68LW1900372 - WEISS RAL 9003



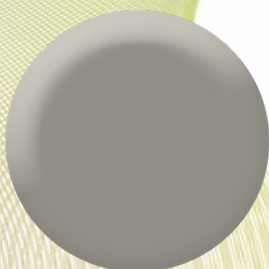
68LW1901072 - WEISS RAL 9010



68LW1901672 - WEISS RAL 9016



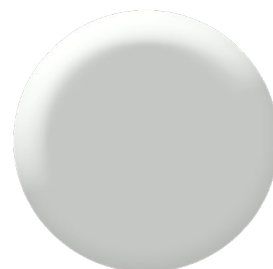
68LA1200472 - ELFENBEIN RAL 1013



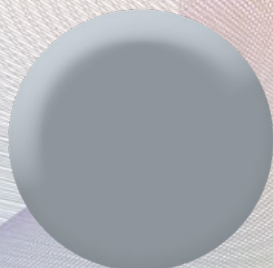
68LG1703072 - GRAU RAL 7030



68LG1703272 - GRAU RAL 7032



68LG1703572 - GRAU RAL 7035



68LG1700172 - GRAU RAL 7001



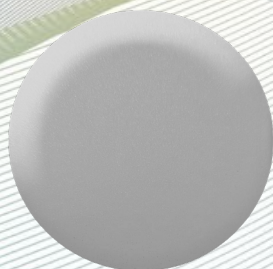
68LG1701672 - GRAU RAL 7016



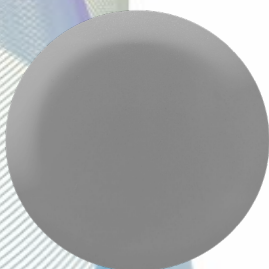
68LG1702172 - GRAU RAL 7021



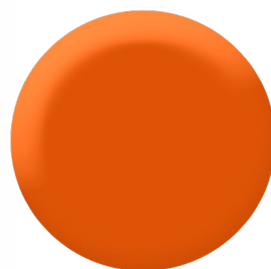
68LN1900572 - SCHWARZ RAL 9005



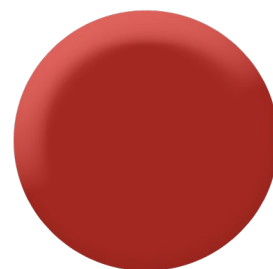
68LG2A25272 - GRAU PERL 9006



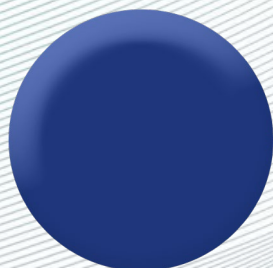
68LG2A97672 - GRAU PERL 9007



68LA1200472 - ORANGE RAL 2004



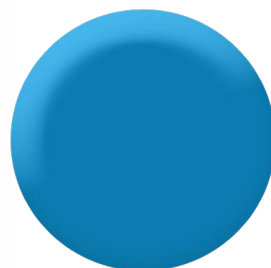
68LR1300072 - ROT RAL 3000



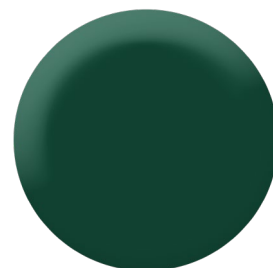
68LB1500272 - BLAU RAL 5002



68LB1501072 - BLAU RAL 5010



68LB1501572 - BLAU RAL 5015



68LV1600572 - GRÜN RAL 6005

Die Endfarbe kann von der auf dem Bildschirm dargestellten Farbe abweichen. Vor der Anwendung des Produkts die Technischen- und Sicherheitsdatenblätter sorgfältig lesen und den zuständigen RIPOL-Vertreter vor Ort kontaktieren.



UMWELTFREUNDLICHKEIT

RIPOL-Pulverlacke sind umweltfreundlich und enthalten keine Lösungsmittel und keine flüchtigen organischen Verbindungen (VOCs), die in die Luft freigesetzt werden. Nicht am Bauteil anhaftendes Pulver kann mit minimalem Verlust zurückgewonnen werden. Auch die Entsorgung ist einfach und sicher. Darüber hinaus enthalten alle RIPOL-Produkte keine Schwermetalle.



Unsere erfahrenen Mitarbeiter können Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für die schwierigsten Anwendungsbereiche bieten.

